

建築・土木科講師用補助教材

第10章

形状と供給体制

＜形状と供給体制＞を取り上げる理由

- 納期とコストは建築家や土木エンジニアにとり主要な関心事である。
- 全ステンレス製品は製鋼から始まるが；
 - －ステンレス製品には多くの生産プロセスがあり；
 - －また問屋、仲介業者が種々のサービスを提供している。
- そのため納期とコストに非常に大きな差異が生じる。

背景情報

ステンレスの製造方法

- [ビデオ](#): 製鋼とコイルの熱間圧延
- [ビデオ](#): コイルの冷間圧延
- [ビデオ](#): 製鋼と棒鋼の熱間圧延
- [ビデオ](#): 線材圧延
- [ビデオ](#): 線材圧延

ステンレスのサプライチェーン

簡略図



製品

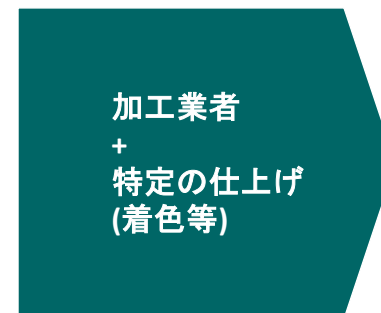
コイル、鋼板、厚板
棒鋼、ワイヤー
鉄筋棒鋼

特注品：
切り板
特寸品
研磨等

サービス

最小重量 スラブ1本分
注文生産
納期2-3週間
最低価格単位/kg

小口注文
在庫から出荷可能
短納期(1-3日)
サービスに対する割増料金



製品

締め具
鋼管
パルプ
継手

サービス

在庫より出荷可能
短納期(1-3日)
サービスに対する割増料金

鋼板類

メーカー供給品

冷延コイル



厚板



規格鋼管



冷延鋼帯



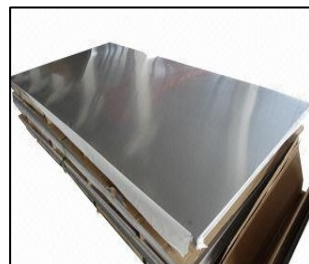
厚板からのI形鋼



加工鋼管



冷延研磨鋼板



ドア・窓枠



鋼管継手



特注品

レーザーカット形鋼



締め具



条鋼

メーカー供給品

棒鋼



鉄筋棒鋼



線材



タイバー



ケーブル



メッシュ



ネジ切り棒鋼



コンクリート・アンカー



締め具



特注品

ハンドル



日よけ



メッシュ・シャワー・カーテン



参考サイト

- <http://www.madehow.com/Volume-1/Stainless-Steel.html>