# ステンレス鋼薄板 欠陥マニュアル

第一部 ステンレス鋼薄板の欠陥とその特徴

創立30周年記念

全国ステンレスコイルセンター工業会 製造技術委員会

# 発刊に寄せて

1988年11月に、ステンレスコイルセンター業界の向上、発展ならびに会員相互の親睦を図ることを目的に、全国ステンレスコイルセンター工業会(JSCA)が設立されて以来、30年目を迎えるにあたり、設立30周年記念として、二部構成からなる「ステンレス鋼薄板欠陥マニュアル」を製本出版できますことを誠に喜ばしく思います。

ステンレス鋼が実用化されてから100年余りになりますが、ステンレス薄板ではキッチン廻り等の家庭用・業務用機器に加え、建材や電気・ガス・石油機器、更には環境問題を受けて自動車排気系部品に至るまで、その時々の環境変化に対応することで需要分野を広げながら生産量を拡大してきました。最近の10年では需要構造に大きな変化は見られませんが、要求される材料特性はますます高度化、複雑化している一方で、省資源化、省エネ化、リサイクル化が求められており、新たなステンレス鋼の開発が期待されています。このような状況において、特にステンレス薄板は宿命ともいうべき表面品質の欠陥に対し、非常に厳しいにも関わらず、統一化された基準がないことが課題でもありました。

本書は、第一部は1966年発刊のステンレス鋼欠陥マニュアルから薄板部分を抜粋し、最新の情報を補完したものであり、第二部は第一部で述べた欠陥について、その程度をJSCA加盟各社の出荷実績をベースに基準を定めていることから、使用上の有害性の観点においても相応の妥当性をもった基準であろうと考えております。

今後、本書を活用した社員教育などを通じ、これまで各社各様であった検査基準が標準化されること、また今後もブラッシュアップされ実用度が更に向上していくことを期待しています。 設立30周年の節目にあたり、これまでのよき伝統を踏襲しつつ、これからの新しい時代に合った品質管理と、ステンレス業界の更なる発展に向け努めてまいりますので、今後とも皆様のご指導、ご支援を賜りますよう心よりお願い申し上げます。

平成30年12月

全国ステンレスコイルセンター工業会 理事長

水野 正士

# 発刊を記念して

全国ステンレスコイルセンター工業会(JSCA)設立30年を記念して「ステンレス鋼薄板欠陥マニュアル」が製本・発刊されることになりました。この節目の年に長年の懸案でありまた当工業会として最も重要なテーマの一つでもある「表面品質の標準化」にまで漕ぎ着けることができました。

遡ると、昭和41年にステンレス協会が発行した「ステンレス鋼欠陥マニュアル―外観・形状」を参考にしてJSCAとして必要な項目を今の時代に沿って編集する目的で、7年前に製造技術委員会にてプロジェクトチームを発足させました。

立上げ当初は表面欠陥呼称作業部会と称するワーキンググループを設立して作業を開始し、 その主目的は欠陥の呼称統一でした。会員各社のご理解ご協力を得て、数多くのサンプル を持ち寄り、現状の表面欠陥の発生状況を検証把握し纏めましたので、実態に即した内容 に仕上っています。

その後、西日本地区製造技術委員会「欠陥検査分科会」に移行し 多大な時間を割いて活動して頂き、欠陥呼称統一に留まらず、表面品質呼称・検査機能向上にも供せる内容に発展させることが出来ました。

これらの経緯により、本書はJSCA会員各社の品質管理の指南書となり得るものと確信致します。

今後ともJCSAの活動にご支援の程、宜しくお願い申し上げます。

平成30年12月

全国ステンレスコイルセンター工業会

製造技術委員長

日下部 繁

### はじめに

本マニュアルは、全国ステンレスコイルセンター工業会(JSCA)の2012年度活動の一環として、 ステンレス鋼薄板のコイルセンターで観察される欠陥について呼称と定義を明確にすることを目的に、 製造技術委員会の各地区代表委員を中心に編成した欠陥呼称作業部会が編集したものである。

## 編集に当たっては、

ステンレス協会の「ステンレス鋼欠陥マニュアル」1966を参考に、欠陥呼称編集のためのガイドラインをもとに、欠陥呼称作業部会メンバー各社の欠陥呼称および定義を集約し、マニュアルとした。 尚、2011年に実施した関西地区委員会の欠陥呼称アンケートがこの原形となっている。

本マニュアルは、電子情報としてJSCA会員各社で共有化し、各社で検査員育成等の参考資料として 運用することとするが、将来的には、「JSCA検査員制度」等での活用を目指したい。

マニュアルの不具合等については、都度、JSCA製造技術委員会で受け付け改訂する。

# 欠陥呼称作業部会概要

□名簿 会社名・役職(2012年活動時) 担当 氏 名 松元 俊彦 部会長 (株)サステック 常務執行役員 製造技術副委員長 関西地区幹事 吉村 知記 阪和工材(株) 顧問 運営委員長 東京ステンレス研磨興業㈱ 代表取締役社長 日下部 繁 製造技術委員長 荒川 基彦 東京ステンレス研磨興業㈱ 技術開発部長 製造技術委員長代理 都築 聡 阪和工材(株) 足利工場長 製造技術副委員長 関東・北海道地区幹事 日野 通 東京ステンレス研磨興業(株) 常務取締役工場長 関東・北海道地区委員 研磨疵担当 井出 俊則 井上金属㈱ 工場長 関東 · 北海道地区委員 大森 俊樹 伊藤忠丸紅特殊鋼㈱ ステンレスセンター長 関東·北海道地区委員 大野 恒 MSSステンレスセンター(株) 関東センター工場長 関東 · 北海道地区委員 日沼 春義 (株)コイルセンターフジタ 常務取締役工場長 関東・北海道地区委員 山田 博則 リンタツ株)常務取締役 中部地区幹事 須田 一義 リンタツ(株) 半田ステンレスセンター所長 中部地区幹事 福田 稔 MSSステンレスセンター(株) 常務執行役員 新潟:北陸地区幹事 石松 弘一 東京ステンレス研磨興業㈱ 福岡工場長次長 中国:九州地区幹事 中村 宰 秋津鋼材㈱ 取締役製造部長 関西地区委員 小笠原 雅夫 大阪ステンレスセンター(株) 常務取締役製造部長 関西地区委員 片岡 裕 (株)三榮ステンレスセンター 副工場長 関西地区委員 北川 澄夫 中川産業㈱ 取締役製造部長 関西地区委員 濱田 謙一 ナス物産(株) 加工事業部 関西加エセンター長 関西地区委員 和泉康男 阪和工材㈱ 吉川工場長 関西地区委員 大坪 英久 NSステンレスサービスセンター(株) 製造グループ長 関西地区委員

ステンレス協会 市場開発委員会

渡沼 太

大岩 眞太郎 全国コイルセンター工業会

#### 口活動記録

第1回作業部会:2012年5月17日 於TMMビル3F会議室

全国コイルセンター工業会

第2回作業部会:2012年7月10日 於八重洲富士屋ホテル3F会議室

第3回作業部会:2012年10月22日 於TMMビル3F会議室

初版マニュアル発行:2012年11月22日

□引用:ステンレス鋼欠陥マニュアル 1966 ステンレス協会

#### □改訂履歴

改訂1版 '13.7月:ステンレス欠陥マニュアルの写真を高精細に入替え

'13.7月:ステンレス協会 市場開発委員会の協力を得て欠陥写真を追加

改訂2版 '14.12月: 欠陥検査基準(案)を追記

改訂3版 '16.4月:模様に関する欠陥検査基準(案)を追記

ガイドラインを改訂

改訂4版 '16.12月: 欠陥名称と特徴、欠陥基準を分冊化

ガイドライン、欠陥基準を改訂

- ①「第一部 ステンレス鋼薄板の欠陥とその特徴」「第二部 ステンレス鋼薄板欠陥 基準(案)」の二部(分冊)に分ける。
- ②「第一部 ステンレス鋼薄板の欠陥とその特徴」には、欠陥名称と特徴のみを集約し、欠陥呼称の統合に向けて広く普及することを目的に配布制約を設けない。
- ③「第二部 ステンレス鋼薄板欠陥基準(案)」には、欠陥基準に関する情報を集約し、 作成途上として配布先を「JSCA会員限り」とする。

事務局長

事務局長補佐

④No.57小波→エッジ小波に変更

製本化 '18.12月 JSCA30周年事業の一環として改訂4版を製本化・出版

# 目次

欠陥呼称編集ガイドライン	1
ステンレス鋼薄板欠陥 一覧表	2
1. 外観(表面)不具合	3
1. 1. 線疵	3
1. 2. 点疵	11
1. 3. 肌•模様	16
1. 4. 折れ	22
2. 形状不具合	26
2. 1. 切断面不具合	26
2. 3. 平たん度不具合	29
3. 寸法不具合	32
4. 表面(皮)膜不具合	35
5. 梱包•荷姿不具合	39
6. 研磨不具合	44
6. 1. ベルト研磨不具合	44
6. 2. バフ研磨不具合	46
6.3.その他研磨不具合	48
索引	49

# 欠陥呼称編集ガイドライン

欠陥呼称の編集にあたり欠陥呼称の表現方法についてのガイドラインを示す。

### 1. 表現方法

- □欠陥呼称は、原則として外観上の状態を表すものとする。
- 但し、使用が常態化した外来語や常用表現を除く。
- □欠陥について、「ステンレス鋼薄板欠陥マニュアル」の分類は、欠陥の発生原因にまで及ぶ分類となっているが、 コイルセンターの検査段階において、その発生原因は特定できないことから、欠陥の正確な判定には限界がある。 欠陥の分類は、欠陥の形態判定に即したものとする。

#### 2. 代表する言葉の統一

#### 表1 代表的な欠陥の標準呼称

大・ 代表的な大幅の標準時候						
標準呼称	非標準呼称	定義	一般的な意味			
疵/キズ	きず、傷、瑕	表面の凹凸を伴う欠陥	物の表面の裂け目や、欠けたりした部分			
マーク/跡/ア	mark、あと、痕	ロールや刃物で(連続して)しるしをつけた				
<b>\</b>	mark、めこ、根	欠陥	何かが通っていったしるし			
模様/モヨウ	もよう	表面の凹凸を伴わない面状の欠陥、色に	ものの表面にあらわれた図形			
1天1水/ モコ・ノ	ひみり	濃淡がある場合には斑という	ものの衣面にめらわれた因形			
折れ/オレ	おれ	折れ欠陥(表裏面対応)	折れた物や部分			
割れ	われ	表層が割れ表層と異なる内部が現れた欠	割れること			
台川イレ	1716	陥	また、割れたものや、その破片			
不良		質・状態などがよくないこと また、そのさ	同左			
欠陥 変形		欠けて足りないこと 不備な点	同左			
変形		形や状態が変わること	同左			
違い 汚れ		違うこと。異なること	同左			
汚れ		拭き取りで除去できるもの				
シミ		拭き取りで除去できないもの				
		圧延やレベラー加工により幅方向が不均				
のび/ノビ	延び、伸び	一にのばされ、耳部や中央部が波打って				
		いる状態				
反り/ソリ		板が反った状態				
穴/アナ	孔	厚さをつきぬけた欠陥				

<sup>□「</sup>漢字」または「カタナカ」による表記を基本とする。

表2 欠陥の形状を表す言葉

双2 人間のかんき及り言葉							
標準呼称	非標準呼称	定義	一般的な意味				
点/テン	てん	長径≦20mmかつ縦横比≦10を目安とし、 これを超えるものは模様という	ペンの先などで軽く突いて記したような 小さなしるし また、そのように見えるも の				
斑点/ハンテン	はんてん、豹柄	点状の欠陥がまばらに散らばった状態	表面にまばらに散らばった点				
線/セン	せん	幅≦5mmの連続した欠陥の状態	1 糸のように細長く連続するもの				
帯/オビ	おび	幅>5mmの連続した欠陥の状態					
筋/スジ	すじ、簾、すだれ、 縞、しま	複数の線または帯よりなる欠陥の状態					
斑/ムラ	むら、まだら	違った色が所々にまじっていたり、色に濃 淡があったりする欠陥	違った色が所々にまじっていたり、色に 濃淡があったりすること また、そのもの や、そのさま				
液垂れ/エキダ レ	えきだれ、水濡れ (みずぬれ)	液体が垂れた際に生じる形状をいう					
五月雨/さみだ れ	さみだれ	紡錘状の欠陥が密集して発生している状態 態					
格子/コウシ	こうし、縞、しま	縦方向と横方向に筋が交差した状態					

#### 3. 言葉の配列

 レベラー
 ロール
 点(状)
 押し疵

 工程
 原因
 形状(表2)
 欠陥呼称(表1)

### 4. 欠陥の程度及び検査基準

□第二部 ステンレス鋼薄板欠陥基準 参照

本来の意味を明確にするために漢字の使用を基本とするが、欠陥の表記手法の制約等を勘案し「カタカナ」による表記も可能とする。

<sup>□</sup>規格等で定められた欠陥呼称は規格の表現を優先する。(キャンバー→横曲がり(JISG0203))

<sup>→</sup>中のびなどは「ひらがな」を基本とする。(JISG0203)

# ステンレス鋼薄板欠陥 一覧表

マママ マス・スティング マイ・スティング マイ・スティン マイス しょうしん しょく	分	No.		名(標準)	備考
			大分類	中分類	IHH: 17
		2	<u>カキ疵</u> スリ疵		
		3	スリ疵	(シャー裏面)スリ疵	スリ疵基準
		4	スリ疵	パッド(スリ)疵	八八瓜坐十
		5	スリ疵	集積(スリ)疵	
		6	カッターマーク		折れ基準
		(7)	ロールマーク		帯状模様基準
		(8)	ロールマーク	ロール汚れ	
		9	(ロール)停止す		折れ基準
		10	(ロール)スリッ	ブ疵	++-1 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
	線状	(11) 12	<u>レベラーマーク</u> 共ズレ疵		帯状模様基準
	₩₩	13	共入レ班 山へゲ		
		14	線へゲ		へゲ疵基準
		15	(エッジ)シーム	疵	(素材疵)
		16	ブローホール		(素材疵)
		17	レンガ疵		(素材疵)
		18	二枚割れ		(素材疵)
		19	表面割れ	AN de l	(素材疵)
	Ī	20		縦割れ	(素材疵)
		21	表面割れ 耳割れ	横割れ	(素材疵)
	-	22	<u> </u>		(素材疵) 点疵基準
		23	<u>打ら泚</u> 打ち疵	エッジ打ち疵	<b>从本华</b>
		25	押し疵	一フフョンル	<u></u>
		26	押し疵	ロール(押し)疵	点疵基準
		27	押し疵	糸屑押込み	
	رك	28	押し疵	虫押込み	
	点状	29	押し疵	シャーリング押え痕	
	<u> </u>	30	押し疵	転写疵	
		31	ロール凸症		点疵基準
		32	<u>汚れ</u>	虫汚れ	(肌)
		33	ピンホール 穴		(素材疵)
ŲΠ		34 35	ハ チャック跡		(素材疵) (素材疵)
				ロールマーク	(TR17) //LI
		7	帯状模様	ロールマーク ロール汚れ	(宋刊加)
外観不具				ロールマーク ロール汚れ レベラーマーク	帯状模様基準
		7 8		ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様	
		7 8 11 127 128	帯状模様	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様	
		7 8 11 127 128 129		ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点	帯状模様基準
		7 8 11 127 128 129 130	斑点模様	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様	
		7 8 11 127 128 129 130 36	斑点模様 アブレーション	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点	帯状模様基準
		7 8 11 127 128 129 130 36 37	帯状模様 斑点模様 アブレーション 異物付着	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点	帯状模様基準
		7 8 11 127 128 129 130 36 37	帯状模様 斑点模様 アブレーション 異物付着 汚れ	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点	帯状模様基準 斑点模様基準
	様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32)	帯状模様 斑点模様 アブレーション 異物付着 汚れ 汚れ	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点	帯状模様基準
	模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37	帯状模様 斑点模様 アブレーション 異物付着 汚れ	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点	帯状模様基準 斑点模様基準
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32)	帯状模様  斑点模様  アブレーション  異物付着 汚れ  チャタマーク  銹(さび)  肌アレ	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点	帯状模様基準 斑点模様基準
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41	ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点 虫汚れ	帯状模様基準 ・斑点模様基準 (点)
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43	ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点 虫汚れ	帯状模様基準 ・斑点模様基準 (点) (素材疵) (素材疵)
	肌・模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43	ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点 虫汚れ	帯状模様基準 斑点模様基準 (点) (素材疵) (素材疵) (素材疵)
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44	ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ ボ	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点 虫汚れ	帯状模様基準 斑点模様基準 (点) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵)
	肌・模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46	ボ 模様  ボ 模様  アブレーション  異物れ  デャタマーク  続(アアレールアアレールがボーン  ハリングボーン	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点 虫汚れ	帯状模様基準 ・斑点模様基準 ・(点) ・(素材疵) ・(素材疵) ・(素材疵) ・(素材疵) ・(素材疵) ・(素材疵)
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47	ボ 模様  ボ 模様  アブレーション 異物れ チャタでび) 別別アレレールボーク リビング	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点 虫汚れ	帯状模様基準  斑点模様基準  (点)  (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵)
	肌・模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47	ボ 模様  ボ 模様  アブレーション 異物れ アブヤ付着 汚ちゃなび) 肌 アアレレルボーク ・リンング ストリンガ	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点 虫汚れ	帯状模様基準  斑点模様基準  (点)  (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵)
	肌・模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48	ボ 模様  ボ 模様  アブレーション 異物れ デャタマグ) 別がアレーがボーク が、アフレーがボーク リビングがガーストレッチャスト	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点 虫汚れ	帯状模様基準  斑点模様基準  (点)  (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵)
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47	帯状模様  斑点 模様  ア異物れ アラッカー アラッカー アラッカー アラッカー アファア アファア アファア アファ アファ アファ アファ アファ アファ	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点 虫汚れ	帯状模様基準  斑点模様基準  (点)  (素材疵)
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50	ボ 模様  ボ 模様  アブレーション 異物れ デャタマグ) 別がアレーがボーク が、アフレーがボーク リビングがガーストレッチャスト	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点 虫汚れ	帯状模様基準  斑点模様基準  (点)  (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材疵)
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51	ボ 模様 アストレット アンストレット アンストレー が ボール で で が が が が が が が が が が が が が が が が が	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点  虫汚れ  スケール残(ざん) 酸洗肌アレ 酸ムラ	帯状模様基準  斑点模様基準  (点)  (素材疵)
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54	ボ 様 ボ 模様 ア 異 汚 秀 赤	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点  虫汚れ  スケール残(ざん) 酸光カラ  レイン  紙折れ 三日月折れ	帯状模様基準  斑点模様基準  (点)  (素材疵)
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55	帯状模様 アメリングがガッストがある。 アルカーのでは、アンカーのでは、	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点  虫汚れ  スケール残(ざん) 酸洗肌アレ 酸ムラ  レイン  紙折れ 三日月折れ 耳折れ	帯状模様基準  斑点模様基準  (点)  (素材疵)
	肌·模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56	帯状模様 ア異汚れ アストレレルボーン リビアリング ガマスト の で で で で で で で で で で で で で で で で で で	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点  虫汚れ  スケール残(ざん) 酸光カラ  レイン  紙折れ 三日月折れ	帯状模様基準  斑点模様基準  (点)  (素材疵)
		7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57	ボ 模様 ア異汚れ アストト 原記 アンカー アストト 原記 アンカー アンカー アアアア アアア アアア アアア アアア アアア アア アア アア アア ア	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点  虫汚れ  スケール残(ざん) 酸洗肌アレ 酸ムラ  レイン  紙折れ 三日月折れ 耳折れ	帯状模様基準 ・斑点模様基準 (点) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心)
	折れ 肌・模様	7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58	帯状模様 ア異汚れ マーク (	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点  虫汚れ  スケール残(ざん) 酸洗肌アレ 酸ムラ  レイン  紙折れ 三日月折れ 耳折れ	帯状模様基準  斑点模様基準  (点)  (素材疵)
		7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59	帯状模様 ア異汚った。 ア異汚った。 では、アマスをは、アアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアア	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点  虫汚れ  スケール残(ざん) 酸洗肌アレ 酸ムラ  レイン  紙折れ 三日月折れ 耳折れ	帯状模様基準 ・斑点模様基準 (点) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心)
		7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	帯状模様 ア異汚汚汚っとの デッカれれのでは、アアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアア	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点  虫汚れ  スケール残(ざん) 酸洗肌アレ 酸ムラ  レイン  紙折れ 三日月折れ 耳折れ	帯状模様基準 ・斑点模様基準 (点) (素材疵) (素材疵) (素材疵) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心) (素材板心)
		7 8 11 127 128 129 130 36 37 38 (32) 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59	帯状模様 ア異汚った。 ア異汚った。 では、アマスをは、アアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアアア	ロール汚れ レベラーマーク 液垂れ模様 五月雨模様 酸斑点 BA斑点  虫汚れ  スケール残(ざん) 酸洗肌アレ 酸ムラ  レイン  紙折れ 三日月折れ 耳折れ	帯状模様基準 ・斑点模様基準 ・(点) ・(素材・(流) ・(素材材・(流) ・(素材材・(流) ・(素材材・(流) ・(素材材・(流) ・(素材が・(流) ・(素材・(流) ・(表) ・(表) ・(表) ・(表) ・(表) ・(表) ・(表) ・(表

R	<u>欠</u> [	伯	一覧			
64   カエリ(burr) 不良   10   10   10   10   10   10   10   1				欠陥名		備考
40   10   10   10   10   10   10   10			64		中刀規	
Manual				切断而不自	カエリち向造い	
10   10   10   10   10   10   10   10		邑		切断面不良		
10   10   10   10   10   10   10   10		ĸ		切断面不良	刃なけ	
10   10   10   10   10   10   10   10		面		切断面不良	耳切れ.	
70 切断面不良   セパスリ   71 シャーカ欠け   72 平たん度不良   10 切断面で   10 切断面で   10 切断面で   10 切断面で   10 切断面で   10 シャーカ欠け   73 平たん度不良   10 切断面で   11 切断面で   11 切断面で   11 切断面を   11 切断面を   12 切断		一座		切断面不良	ビビリ	
1	άū	70				
大			71	シャー刃欠け		
大	Ť.		72	平たん度不良		
大	郊	щX	73	平たん度不良	耳のび	
79   反り	+	ĸ			中のび	
79   反り		度				
79   反り		3				
79   反り		7		<u> 反り</u>	<u> L反り(下反り)</u>	
80 幅寸法不良   81 長さ寸法不良   82 対角線差不良   84		न				
81   長さ寸法不良   82   対角線差不良   83   対辺線差不良   84   ソカット   85   横曲がり   86   LC違い   87   保護(皮)膜シワ   88   保護(皮)膜剥離   89   保護(皮)膜隙間過多   92   保護(皮)膜視格違い   93   7イッシュアイ   94   保護(皮)膜湖路   95   保護(皮)膜湖路   97   (保護(皮)膜湖路   97   (保護(皮)膜湖路   97   (保護(皮)膜湖路   97   (保護(皮)膜部   100   巻きずれ(JISG4304,4305)   101   巻きずれ(JISG4304,4305)   101   巻きずれ   102   ビルドアップ   102   ビルドアップ   102   ビルドアップ   103   梱包仕様間違い   104   梱包不良   105   荷龍木良   105   荷龍木良   107   (コイル)重量違い   108   (シート)負数違い   108   (シート)負数違い   109   基準面違い   111   異材   112   ベルトグラインダ停止マーク   113   研磨イン・   119   研磨人ラ   117   研磨スクラッチ   118   ト粒方ミ込み   119   研磨人ラ   120   粗目残り   121   研磨梯け   122   研磨焼け   122   研磨焼け   123   好磨流   124   スノー   125   研磨歪				<u> </u>	C反り	
82   対角線差不良   33   対辺線差不良   34   ソカット   35   横曲がり   36   LC違い   37   保護(皮)膜シワ   38   保護(皮)膜シワ   38   保護(皮)膜   39   保護(皮)膜   39   保護(皮)膜   30   保護(皮)膜   30   (保護(皮)膜   30   (保護(皮)膜   30   (保護(皮)膜   30   (保護(皮)膜   30   (保護(皮)膜   30   (保護(皮)膜   30   (R						
35 横曲がり   36   CC違い   37   保護(皮)膜シワ   38   保護(皮)膜剥離   39   保護(皮)膜はみ出し   90   保護(皮)膜水貼付   91   保護(皮)膜焼精造い   93   フィッシュアイ   94   保護(皮)膜規格違い   95   保護(皮)膜が   97   保護(皮)膜が   97   保護(皮)膜が   6   保護(皮)膜が   97   保護(皮)膜が   100   巻きずれ(JISG4304,4305)   101   巻きずれ   ラレスコープ   102   ビルドアップ   102   ビルドアップ   103   極色仕様間違い   104   極色木良   105   荷崩れ   106   積載不良   107   107   108   (シート)員数違い   108   (シート)員数違い   109   基準面違い   110   仕上げ違い   111   異材   112   ベルトグラインダ停止マーク   113   研磨ビビリ   114   オッシレート跡   115   研磨エクラッチ   118   ト粒のミシみ   119   研磨エクラ   120   粗目残り   121   研磨水声   122   研磨焼け   123   研磨焼け   124   スノー   125   研磨歪	41	ĸ		長さ可法小良		
35 横曲がり   36   CC違い   37   保護(皮)膜シワ   38   保護(皮)膜剥離   39   保護(皮)膜はみ出し   90   保護(皮)膜水貼付   91   保護(皮)膜焼精造い   93   フィッシュアイ   94   保護(皮)膜規格違い   95   保護(皮)膜が   97   保護(皮)膜が   97   保護(皮)膜が   6   保護(皮)膜が   97   保護(皮)膜が   100   巻きずれ(JISG4304,4305)   101   巻きずれ   ラレスコープ   102   ビルドアップ   102   ビルドアップ   103   極色仕様間違い   104   極色木良   105   荷崩れ   106   積載不良   107   107   108   (シート)員数違い   108   (シート)員数違い   109   基準面違い   110   仕上げ違い   111   異材   112   ベルトグラインダ停止マーク   113   研磨ビビリ   114   オッシレート跡   115   研磨エクラッチ   118   ト粒のミシみ   119   研磨エクラ   120   粗目残り   121   研磨水声   122   研磨焼け   123   研磨焼け   124   スノー   125   研磨歪		<del>-</del>		<u> </u>		
35 横曲がり   36   CC違い   37   保護(皮)膜シワ   38   保護(皮)膜剥離   39   保護(皮)膜はみ出し   90   保護(皮)膜水貼付   91   保護(皮)膜焼精造い   93   フィッシュアイ   94   保護(皮)膜規格違い   95   保護(皮)膜が   97   保護(皮)膜が   97   保護(皮)膜が   6   保護(皮)膜が   97   保護(皮)膜が   100   巻きずれ(JISG4304,4305)   101   巻きずれ   ラレスコープ   102   ビルドアップ   102   ビルドアップ   103   極色仕様間違い   104   極色木良   105   荷崩れ   106   積載不良   107   107   108   (シート)員数違い   108   (シート)員数違い   109   基準面違い   110   仕上げ違い   111   異材   112   ベルトグラインダ停止マーク   113   研磨ビビリ   114   オッシレート跡   115   研磨エクラッチ   118   ト粒のミシみ   119   研磨エクラ   120   粗目残り   121   研磨水声   122   研磨焼け   123   研磨焼け   124   スノー   125   研磨歪	, H	Ŕ				
186   LC違い   187   保護(皮)膜シワ   188   保護(皮)膜シワ   188   保護(皮)膜 はみ出し   182   182   183	†	`				
87 保護(皮)膜シワ   88 保護(皮)膜剥離   89 保護(皮)膜剥離   90 保護(皮)膜末貼付   91 保護(皮)膜機間過多   92 保護(皮)膜機間過多   92 保護(皮)膜機間過多   92 保護(皮)膜機間過多   94 保護(皮)膜機間   95 保護(皮)膜神残り   96 保護(皮)膜神残り   97 保護(皮)膜間音   98 間系不良   99 間紙欠落   100 巻きずれ   102 ビルドアップ   (59) コイル遺れ   104 梱包不良   105 荷崩れ   106 積載不良   105 荷崩れ   106 積載不良   107 (コイル)重量違い   108 (シート)員数違い   100 生上げ運   111 異材   112 研磨ビビリ   111 研磨エンラー   113 研磨デャタマーク   113 研磨デャタマーク   115 研磨デャタマーク   116 ベルトグラッチ   118 ト粒カミカカ   119 研磨   110 押磨   111			გე ი <i>c</i>	(快曲かり		
88				保護(皮)時シロ		
89 保護(皮)膜はみ出し   90 保護(皮)膜末貼付   91 保護(皮)膜陽間過多   92 保護(皮)膜規格違い   93 フィッシュアイ   94 保護(皮)膜細目   95 保護(皮)膜細目   96 保護(皮)膜間   97 保護(皮)膜固着   98 間無欠落   100 巻きずれ(JISG4304,4305)   101 巻きずれ   102 ビルドアップ   (59) コイル潰れ   (折れ)   103 梱包仕様間違い   104 梱包不良   105 荷崩れ   106 積載不良   107 (コイル)重量違い   108 (シート)員数違い   100 仕上げ違い   111 異材   112 ベルトマーク   113 研磨ビビリ   111 研磨エャタマーク   113 研磨ビビリ   114 オッシレート跡   115 研磨エャタマーク   116 ベルトグライング停止マーク   117 研磨スクラッチ   118 ト粒カミ込み   119 研磨なラ   120 押售残り   121 研磨焼け   123 メダカ   124 スノー   125 研磨歪						
90 保護(皮)膜末貼付  91 保護(皮)膜隙間過多  92 保護(皮)膜別格違い  93 フィッシュアイ  94 保護(皮)膜汚れ  96 保護(皮)膜汚れ  96 保護(皮)膜 間番  98 間無欠落  100 巻きずれ (JISG4304,4305)  101 巻きずれ (JISG4504,4305)  101 巻きずれ (JISG4504,4305)  101 巻きずれ (JISG4504,4305)  102 ビルドアップ (59) コイル潰れ  103 梱包仕様間違い  104 梱包不良  105 荷崩れ  106 積載不良  107 (コイル)員量違い  108 (シェーロ違い  111 異材  112 ベルトマーク  113 研磨ビビリ  111 異材  112 ベルトマーク  113 研磨ビビリ  114 オッシレート跡  115 研磨チャタマーク  117 研磨スクラッチ  118 ト粒カミ込み  119 研磨ムラ  120 粗目残り  世間を対する (国際・大・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					H.I.	
95 保護(皮) 膜5	П	ĸ				
95 保護(皮) 膜5	K	<del>(</del>				
95 保護(皮) 膜5	聖	<b>光</b>		保護(皮)膜規格	違い	
95 保護(皮) 膜5	±	ξ Σ			~	
95 保護(皮) 膜5	177	<del>K</del>				
96 保護(皮)膜糊残り 97 保護(皮)膜固着 98 間合紙不良 99 間紙欠落 100 巻きずれ(JISG4304,4305) 101 巻きずれ 102 ピルドアップ (59) コイル潰れ 103 梱包仕様間違い 104 梱包不良 105 荷崩れ 106 積載不良 107 (コイル)重量違い 108 (シート)員数違い 109 基準面違い 110 仕上げ違い 111 異材 112 ベルトマーク 113 研磨ビビリ 111 異材 112 ベルトグラインダ停止マーク 115 研磨チャタマーク 116 ベルトグラインダ停止マーク 117 研磨スクラッチ 118 ト粒カミ込み 119 研磨ムラ は脚 下地カミ込み 119 研磨ムラ は関 に対し 110 研磨材塗布跡 122 研磨焼け 123 メダカ 124 スノー 125 研磨歪	_	-	95	保護(皮)膜汚れ		
98    間合紙不良			96	保護(皮)膜糊残	IJ	
99 間紙欠落 100 巻きずれ(JISG4304,4305) 101 巻きずれ (JISG4304,4305) 102 ビルドアップ (59) コイル潰れ (折れ) 103 梱包仕様間違い 104 梱包不良 105 荷崩れ 106 積載不良 107 (コイル)重量違い 108 (シート)員数違い 109 基準面違い 110 仕上げ違い 111 異材 112 ベルトマーク 113 研磨ビビリ 114 オッシレート跡 115 研磨チャタマーク 116 ベルトグラインダ停止マーク 117 研磨スクラッチ 118 ト粒カミ込み 119 研磨ムラ は機 数						
100 巻きずれ(JISG4304,4305)   101 巻きずれ   テレスコープ   102 ビルドアップ   (59) コイル潰れ   (59) コイル潰れ   (104 梱包不良   105 荷崩れ   106 積載不良   107 (コイル)重量違い   108 (シート)員数違い   109 基準面違い   110 仕上げ違い   111 異材   112 ベルトマーク   113 研磨ビビリ   114 オッシレート跡   115 研磨チャタマーク   116 ベルトグラインダ停止マーク   117 研磨スクラッチ   118 ト粒カミ込み   119 研磨ムラ   120 粗目残り   121 研磨材塗布跡   122 研磨焼け   123 メダカ   124 スノー   125 研磨歪						
101 巻きずれ   テレスコープ   102 ビルドアップ   (59) コイル潰れ   (折れ)   103 梱包仕様間違い   104 梱包不良   105 荷崩れ   106 積載不良   107 (コイル)重量違い   108 (シート)員数違い   109 基準面違い   110 仕上げ違い   111 異材   112 ベルトマーク   113 研磨ビビリ   114 オッシレート跡   115 研磨チャタマーク   116 ベルトグラインダ停止マーク   117 研磨スクラッチ   118 ト粒カミ込み   119 研磨ムラ   120 粗目残り   121 研磨材塗布跡   122 研磨焼け   123 メダカ   124 スノー   125 研磨歪						
102   ビルドアップ (59) コイル潰れ (折れ)   103   梱包仕様間違い				巻きずれ(JISG4)		
(59) コイル潰れ (折れ) 103 梱包仕様間違い 104 梱包不良 105 荷崩れ 106 積載不良 107 (コイル)重量違い 108 (シート)員数違い 109 基準面違い 110 仕上げ違い 111 異材 112 ベルトマーク 113 研磨ビビリ 114 オッシレート跡 115 研磨チャタマーク 116 ベルトグラインダ停止マーク 117 研磨スクラッチ 118 ト粒カミ込み 119 研磨ムラ 120 粗目残り 121 研磨材塗布跡 122 研磨焼け 123 メダカ 124 スノー 125 研磨歪					テレスコーフ	
104   個型不良   105   荷崩れ   106   積載不良   107   (コイル)重量違い   108   (シート)員数違い   109   基準面違い   110   仕上げ違い   111   異材   112   ベルトマーク   113   研磨ビビリ   114   オッシレート跡   115   研磨チャタマーク   116   ベルトグラインダ停止マーク   117   研磨スクラッチ   118   ト粒カミ込み   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪	П	ĸ				(+r + )
104   個型不良   105   荷崩れ   106   積載不良   107   (コイル)重量違い   108   (シート)員数違い   109   基準面違い   110   仕上げ違い   111   異材   112   ベルトマーク   113   研磨ビビリ   114   オッシレート跡   115   研磨チャタマーク   116   ベルトグラインダ停止マーク   117   研磨スクラッチ   118   ト粒カミ込み   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪	K	<del>\</del>				(折れ)
105   荷崩れ   106   積載不良   107 (コイル)重量違い   108 (シート)員数違い   109   基準面違い   110   仕上げ違い   111   異材   112   ベルトマーク   113   研磨ビビリ   114   オッシレート跡   115   研磨チャタマーク   116   ベルトグラインダ停止マーク   117   研磨スクラッチ   118   ト粒カミ込み   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪	×	X		<u>梱包工体间遅い</u> 押包不良		
107 (コイル) 単重遅い   108 (シート) 員数違い   109 基準面違い   110 仕上げ違い   111 異材   112 ベルトマーク   113 研磨ビビリ   114 オッシレート跡   115 研磨チャタマーク   116 ベルトグラインダ停止マーク   117 研磨スクラッチ   118 ト粒カミ込み   119 研磨ムラ   119 研磨ムラ   120 粗目残り   121 研磨材塗布跡   122 研磨焼け   123 メダカ   124 スノー   125 研磨歪	‡	<u>_</u>				
107 (コイル) 単重遅い   108 (シート) 員数違い   109 基準面違い   110 仕上げ違い   111 異材   112 ベルトマーク   113 研磨ビビリ   114 オッシレート跡   115 研磨チャタマーク   116 ベルトグラインダ停止マーク   117 研磨スクラッチ   118 ト粒カミ込み   119 研磨ムラ   119 研磨ムラ   120 粗目残り   121 研磨材塗布跡   122 研磨焼け   123 メダカ   124 スノー   125 研磨歪	Ĺ	<u> </u>		河明 朋 1 し		
108 (シート)員数違い   109 基準面違い   110 仕上げ違い   111 異材   112 ベルトマーク   113 研磨ビビリ   114 オッシレート跡   115 研磨チャタマーク   116 ベルトグラインダ停止マーク   117 研磨スクラッチ   118 ト粒カミ込み   119 研磨ムラ   120 粗目残り   121 研磨材塗布跡   122 研磨焼け   123 メダカ   124 スノー   125 研磨歪	耳	₹			,	
109   基準面違い   110   仕上げ違い   111   異材   112   ベルトマーク   113   研磨ビビリ   114   オッシレート跡   115   研磨チャタマーク   116   ベルトグラインダ停止マーク   117   研磨スクラッチ   118   ト粒カミ込み   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪				(シート) 昌 数 違し	١	
110   仕上げ違い   111   異材   112   ベルトマーク   113   研磨ビビリ   114   オッシレート跡   115   研磨チャタマーク   116   ベルトグラインダ停止マーク   117   研磨スクラッチ   118   ト粒カミ込み   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪						
111   異材   112   ベルトマーク   113   研磨ビビリ   114   オッシレート跡   115   研磨チャタマーク   116   ベルトグラインダ停止マーク   117   研磨スクラッチ   118   ト粒カミ込み   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪						
112   ベルトマーク   113   研磨ビビリ   114   オッシレート跡   115   研磨チャタマーク   116   ベルトグラインダ停止マーク   117   研磨スクラッチ   118   ト粒カミ込み   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪						
は						
114 オッシレート跡		بدر		研磨ビビリ		
110   F位がらとか   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪		替犯	114	オッシレート跡		
110   F位がらとか   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪		研				
110   F位がらとか   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪		7		ベルトグラインダ	停止マーク	
110   F位がらとか   119   研磨ムラ   120   粗目残り   121   研磨材塗布跡   122   研磨焼け   123   メダカ   124   スノー   125   研磨歪	1	ブ		研磨スクラッチ		
世 121 研磨材塗布跡 122 研磨焼け 123 メダカ 124 スノー 125 研磨歪	消	`				
世 121 研磨材塗布跡 122 研磨焼け 123 メダカ 124 スノー 125 研磨歪	厢					
<sub>日</sub> 125 研磨歪	Ð	崇	120			
<sub>日</sub> 125 研磨歪		播				
<sub>日</sub> 125 研磨歪		70				
<sub>日</sub> 125 研磨歪		<u>ارِّ</u>				
2 126 未研磨						
150   \( \sup \text{MIND} \)		和	125	<u> </u>		
	<u> </u>	<u> </u>	120	/トツ 石		

# <u>1. 外観(表面)不具合</u>

	<u>r既(农国/不安口</u> <u>. 線状</u>			
1	<u>・<b>稼</b>り</u> カキ疵	定義	疵の終端にカキ玉を伴うひっかき疵で、ライン通板中の異物または製品同士の接触によるひっかきに起因する。	
		状態	表面に生じたひっかき疵で、疵の終端に カキ玉を伴う。 カキ玉が取れて無い場合 もある。	
			①工程中または取り扱い中の金属片など の異物との接触によるひっかき、又は製 品同士によるひっかき。	
407			(1)scrach、heavy scrach、gouge (2)カキヘゲ、共ズレ疵、ツッカキ (3)カキ玉を伴わないものはスリ疵という。 カキ玉が取れて無い場合もある。 カキ疵 /スリ疵の区分として、カキ玉の有無による区分のほかに、深さ・大きさの大きいものをカキ疵といい、それ以外をスリ疵という区分や、疵の方向により、圧延方向に平行な疵をカキ疵といい、圧延方向にに平行でない疵をスリ疵と区分することもある。	1 2 3 4 5 6 7 8
2	スリ疵		表面がすられた疵で、疵の終端にカキ玉を伴わないもの。 工程中または取り扱い中の異物との接触によるひっかき、又は製品同士によるひっかきにより発生する。	
		<b></b>	表面がすられた疵で、疵の終端にカキ玉 を伴わないもの	
		原因	①工程中または取り扱い中の異物との接触によるひっかき、又は製品同士による ひっかき。	
		備考	(1)light scrach、graze (2)線疵、ハッド疵、シャー(裏面)スリ疵 (3)カキ玉を伴うものはカキ疵という。 カキ疵/スリ疵の区分として、カキ玉の有無による区分のほかに、深さ・大きさの大きいものをカキ疵といい、それ以外をスリ疵という区分や、疵の方向により、圧延方向に平行な疵をカキ疵といい、圧延方向に平行でない疵をスリ疵と区分すること キャス	5 6 7 8 9 450 1 2 3 4 5 6 7

_					
3	スリ疵	(シャ 一裏 面)ス リ疵	状態	シャー加工時に機械のテーブル又は下刃と被加工材との接触により生ずるスリ疵。シャー裏面に放射線状または直線状に発生することが多い。  表面がすられた疵で、疵の終端にカキ玉を伴わないもの。 シャー裏面に放射線状に発生することが多い。  ①シャーリング機テーブル面の突起と被加工材裏面の接触によるスリ疵	
			備考	(1)light scrach (2)シャー(裏面)スリ疵 (3)カキ玉を伴うものはカキ疵という。	
4	スリ疵	パッド (スリ) 疵	定義	スリット加工時等、ライン内のパッドへの 異物巻き込みに起因して、被加工材の表 面に加工方向と同一方向に連続して発生 するスリ疵。	
			状態	表面に加工方向に平行に連続して発生するスリ疵。	ウラ
			原因	①パッドへの異物巻き込みに起因	
			備考	(1)light scrach (2)線疵、ハッド疵 (3)カキ玉を伴うものはカキ疵という。	
5	スリ疵	集積 (スリ) 疵	定義	パイラー集積時または手取り時に、板同 士が接触して発生する線状の欠陥。	
			状態	パイラ―集積時または手取り時に、板同 士が接触して発生する線状の欠陥	The second secon
			原因	①集積(パイリング及び手取り)時の板間の接触 ②パイラーSET不良 ③板の形状不良	
			備考	(2)集積疵、パイラー疵、ハンドリング疵、 スリ疵	
6	カッターマ・	<u>ー</u> ク	定義	切断刃幅に一致する圧延方向と平行な連続した線状疵。 切断刃幅が板に転写された欠陥。	

		状態	切断刃幅に一致する圧延方向と平行な連続した線状疵。 途切れ断続的に発生する場合もある。	
		原因	①スリッターまたはトリマーのラップ設定 の不適合 ②ゴムリング径の不適合	
		備考	(2)カッター疵、刃跡(マーク)、刃疵、刃折れ (3)マークが表裏面一致しており折れ状になっている場合は「刃折れ」という。	
7	ロールマーク	定義	圧延方向と平行な連続疵の内、ロール欠 陥の転写による欠陥。	
		状態	ロール欠陥の転写により生じた圧延方向 と平行な連続疵。 表面の凹凸を伴わな い模様状の欠陥が多い。	
		原因	①レベラーロール欠陥の転写 ②圧延ロール欠陥の転写	
		備考	(3)ロール疵、ロール模様	
8	ロール ロール マーク 汚れ	定義	レベラーロールの汚れが被加工材に転写される加工方向と平行な帯状の汚れ	
		状態	加工方向と平行な帯状の汚れ。 複数の帯状汚れが発生することが多く、トラマークとも呼ぶ。	
		原因	①レベラーロール(ワーク、バックアップ) の汚れが板に転写	
		備考	(3)トラマーク、ロール模様、ロールハチマ キ	
9	  (ロール)停止マー     	定義	圧延方向に直角にワークロールの跡がついてたもので、一般に凹んだ間隔のあるもの	
	(素材疵)	状態	圧延方向に直角にワークロールの跡がついてたもので、一般に凹んだ間隔のあるもの	

Ī		原因	①圧延中のロール回転停止	
		<i>,</i> , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	ULET VIE TELETIFIE	
		備考	(1)roll stop (2)ロールストップ、タッチマーク、圧下疵、ロール止め (3)冷板、冷帯のみ	390 1 2 3 4 5 6
10	(ロール)スリップ 疵	定義	圧延方向と平行な疵が密集して帯状に発生した疵。 ロールやベルトブライドルの 回転不良により発生する。	
		状態	圧延方向と平行な疵が密集して帯状に発 生した疵。 疵の発生がなく全幅にロール の跡が凹みとしてのこるものもある。	
		原因	①駆動ロールの同調不良(ブレーキの不適合など)などロール類のスリップにより発生 ②ベルトブライドルの回転不良 ③加工中のロール停止	
		備考	(2)ロールスリップ、ベルトブライドルロールスリップ (3)圧延中の停止で板厚の局部的な変化を伴うものは「(ロール)停止マーク」という。 加工中のロール停止で折れを伴うものは「ロースストップ」ということがある。	
11	レベラーマーク	定義	レベラーロールの噛み止めにより発生する複数の折れ状欠陥。	
		状態	レベラにより板全体または部分的に圧延 方向と直角に発生した折れ状欠陥	
		原因	①レベラーの噛み止めによるロール痕	
		備考	(1)leveller mark (2)レベラーストップ、ロールストップ、レベラー折れ、レベラキズ	2 3 4 5 6 7 8 9
12	共ズレ疵	定義	鋼帯の巻き締まりや巻き緩みにによる鋼帯の接触で発生する欠陥。 一般に、鋼帯の先後端部の表裏に密集して発生する。 鋼板間の接触で発生するものもある。	
		状態	鋼帯の巻き締まりによる鋼帯間の接触で 発生する欠陥。 一般に、鋼帯の先後端 部の表裏に密集して発生する。 鋼板間 の接触で発生するものもある。	

1000			①鋼帯の巻き締まりや巻き緩みによる帯間の接触疵 ②間紙や保護テープが無い場合に鋼板間の接触により発生	
	>	備考	(1)lap graze (2)スリップ疵、ホゴシ疵、共ズリ、巻き締め疵、スレ疵、層間スリップ疵 カキ疵、スリップ症、ガウジ疵、共ズレ	
13	山へゲ	定義	介在物やスケール等の異物巻き込み跡 が山形に剥げた層状の欠陥	
	(素材疵)		表面が山形状にはげかけたラップ状の疵	
		原因	①材料の過熱(熱板、熱帯のみ) ②材料表面欠陥の残存 ③材料の圧延中の温度低下(熱板、熱帯のみ) ④ブローホール、スキンホール、非金属介在物存在部分の破れ ⑤各成分値間のバランス不良⑥工程中に発生したカキ疵、スリ疵などの再圧延(冷板、冷帯のみ)	
		備考	(1)sliver、scab、lap、heavy sliver (2)ハガレ、ヘゲ、山形ヘゲ、ヘゲ疵、ハゲ 疵、スリバ	
14	線へゲ	定義	表面が線状にはげかけたラップ状の疵	
	(素材疵)	状態	表面が線状にはげかけたラップ状の疵	
			①材料の過熱(熱板、熱帯のみ) ②材料表面欠陥の残存 ③材料の圧延中の温度低下(熱板、熱帯のみ) ④ブローホール、スキンホール、非金属介在物存在部分の破れ ⑤粗ロールの肌荒れ	
		備考	(1)seam、skin lamination、light sliver (2)糸ハガレ、線状ハガレ	
15	(エッジ) シーム疵	定義	圧延方向にほぼ平行な黒色または白色 のきずで表面に点在し、はがれを伴わな いもの	
	(素材疵)	状態	圧延方向にほぼ平行な黒色または白色 のきずで表面に点在し、はがれを伴わないもの。 エッジ部のスラブ角部に相当する欠陥をエッジシーム疵という。	

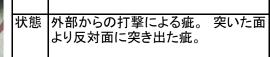
		原因	①表面に現れた非金属介在物 ②各成分値間のバランス不良 ③スラブの角部に相当する欠陥	
		備考	(1)hair seam (2)線キズ、線状キズ、線状地キズ、スジ キズ、縦線キズ、スジハガレ、ブラックライ ン、縦線地キズ	3 4 5 6 7 8 9 80 1
16	ブローホール	定義	表面のふくれ、多くの場合空洞になったもの	
	(素材疵)	状態	表面のふくれ、多くの場合空洞になったも の	
		原因	①ブローホール、パイプの圧着不十分 ②非金属介在物の多量含有 ③酸洗中 の水素ガス吸収	
		備考	(1)blister、swelling (2)ブローホール、ブローホール疵、ブリス タ 、フクレ	5  6  7  8  9 36 0 1  2  3  4  5
17	レンガ疵	定義	耐火物などが内部または表面に存在したもの	
	(素材疵)	状態	耐火物などが内部または表面に存在した もの	
		原因	①造塊時の砂かみ、耐火物、スラグなど の巻き込み ②加熱中に付着した耐火物 のかみ込み	
		備考	(1)refractory inclusion、brick inclusion (2)熱板、熱帯のみ	
18	二枚割れ	定義	断面が割れ、二枚板または層状となった もの	
	(素材疵)	大態 状態	断面が割れ、二枚板または層状となったもの	

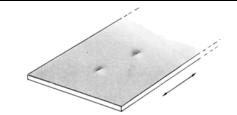
			原因	①ブローホール、パイプの圧着不十分 ②鋼塊のキャビティの切捨て不十分 ③ 酸化物、スラグの存在 ④せん断時のク リアランス不良	2910, 11, 21, 31, 41, 51, 61, 7
			備考	(1)lamination、pipe lamineaton、pipe (2)二枚板、パイプ、パイプ割れ、層状割 れ	290 1 2 3 4 5 6 7
19	表面割れ		定義	表面に現れたわれ	
	(素材疵)		状態	表面に現れたわれ	
				①材料のわれの残存	
			備考	(1)surface crack (3)冷延厚板に出ることが多い	
20		縦割れ		圧延方向に平行なワレ	
	(素材疵)			圧延方向に平行なワレ	
			原因	①材料の過熱 ②冷却速度の不適正による熱応力のわれ ③材料のわれの残存	
		Att charle		(1)longitudial crack	9 39 0 1 2 3 4 5 6
21		横割れ		圧延方向に直角なわれ	
	(素材疵)		状態	圧延方向に直角なわれ	

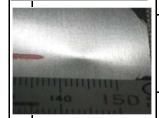
		原因	①材料の過熱、圧延中の温度低下 ②冷却速度の不適正による熱応力のわれ ③材料のわれの残存	
		備考	(1)transverse crack	8  9 39 0 1  2  3  4  5
22	耳割れ	定義	耳部にひびまたはわれ目の入ったもの	
	(素材疵)	状態 原因	耳部にひびまたはわれ目の入ったもの ①材料の過熱(熱板、熱帯のみ) ②材料	
		<b>冰</b> 囚	の耳部の欠陥の残存 ③各成分値間の バランス不測 ④材料の圧延中の温度低 下、圧下率不適正(熱板、熱帯のみ) ⑤ トリミング不良 ⑥圧下率の不適正(冷 板、冷帯のみ) ⑦熱処理の不適正	
		備考	(1)cracked edge、torn edge、ragged edge、damaged edge (2)切れ込み、エッジシームス、耳キズ、耳切れ (3)程度の軽いものを耳アレということがある	9  39 0, 1   2   3   4   5   6   7   8   9

<u>1. **2**. 点状</u> 23 打ち疵

定義 外部からの打撃による疵

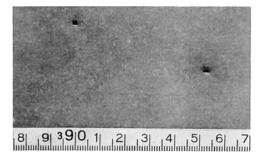






原因 ①取り扱い不良による打撃または押し付け ②コイル製品外部からの衝撃疵 ③レベラー集積時の異物巻き込み

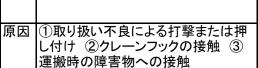
備考 (1)ding、dint、dent (2)打痕、当て疵



24打ち疵エッジ打ち疵

定義 外部からの打撃による疵

状態 外部からの打撃による疵。 突いた面 より反対面に突き出た疵。



備考 (1)ding、dint、dent (2)打痕、当て疵



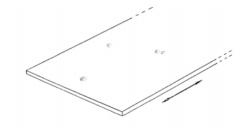
25 押し疵

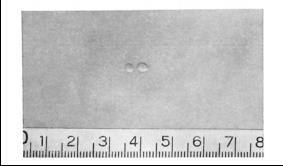
定義 異物やロール等に起因する点状の凹み疵。

状態 異物やロール等に起因する点状の凹み疵。 一般的には疵面の反対面には出ていないことが多い。

原因 ①異物を押込んだ凹み疵

備考 (2)押込み、ロール(押し)疵、レベラーロール(押し)疵、ロールマーク、糸屑押込み、虫押込み





26	押し疵	ロール	定義	ロールに起因するロール外径ピッチ	
		(押し)疵		の凹み疵	°
			状態	ロール外径ピッチで連続的に発生する点状の凹疵	• ///
			百田	①レベラーロール等のロールに巻き	
				込んだ異物の転写による凹み疵。	
			備考	(2)ロール押込み、ロールマーク、〇	
				〇ロール(押し)疵	վայնակագայեսվայիականակակակական
					3 4 5 6 7 8 9
27	押し疵	糸屑押込  み	定義	フェルト 屑など糸屑をレベラーロール 等で圧着した疵	
			状態	   糸屑を押込んだ凹み疵。 ロール径	
				ピッチで糸屑状の凹みが発生。	
			原因	①フェルト屑などの糸屑のロール巻き込み	
					2 2 2 2
			備考	(2)押し疵、押込み	
					70 80 90 100 110
28	押し疵	虫押込み	定義	虫をロール等で圧着した凹み疵。 凹み痕のないものは虫汚れという。	
				or Moreon Contact Marie 1	
			<b>化能</b>	虫を押込んだ凹み疵	
			1人忠	大を秤込んに回か紙	
			原因	①虫のロール巻き込み ②リコイラー	
				巻き取り時の虫の飛び込み	
			144 - I-		
			備考	(2)押し疵、押込み、虫、虫飛び込み	

29	押し疵		定義	シャーリング板押さえの痕疵。 板押	
		ング押え 痕		さえ下に異物が付着する事で発生。	
			状態	シャーリング板押さえの痕疵	
			<u> </u>		
				①シャーリング板押さえの痕疵。 板押さえ下に異物が付着する事で発	
				生。	
			備考	  (2)押し疵、板押え跡、打痕、打ち疵	
30	押し疵	転写疵	定義	シート積載時の疵で裏面疵が積載時	
				に表面へ転写した押し疵	
				シート積載時の疵で裏面疵が積載時に表面へ転写する押し疵	
			百田	①シート積載時の疵の転写	
			備考		
31	ロール凸症	茈	定義	ピッチのある連続した凸疵で、ロール の凹み疵が転写されたもの	
	/ <b>*</b> *! <b>*</b> `		112 44	 	
	(素材疵)		状態	ピッチのある連続した凸疵で、ロールの凹み疵が転写されたもの	
					56
			原因	①調質圧延ロールの凹み疵の転写	
			,,	による凸疵	
			備考	(2)ロール疵、ロールマーク	
					0 50 60

32	汚れ	虫汚れ	状態原因	虫の飛込みによる圧着痕等。 研磨や拭取りにより疵の残らないものをいう。  凹みを伴わず、拭取りにより疵の残らない汚れや圧着痕  ①虫のロール巻き込み ②リコイラー巻き取り時の虫の飛び込み  (2)虫汚れ、虫圧着、虫付着	
33	ピンホール		定義	表面の微細なあな	
	(素材疵)			表面に針で突いたような微細なあなが発生している	
				①非金属介在物、押込まれた異物などの脱落 ②酸洗による粒界侵食溝等の微細な欠陥の顕在化 ③不適切な保管等による腐食	
			備考	(1)pit、pitting、pinhole (2)ピット、ヒッチィング	3 4 5 6 7 8 9 3 8
34	穴		定義	表裏に貫通したあな	
	(素材疵)		状態	表裏に貫通したあな	
			原因	①異物の飛び込み、押し疵の拡大 ②局部的な薄肉または欠陥の圧延に よる破れ ③材料のあなの残存(冷 板、冷帯のみ)	•
			備考	(1)hole (2)アナキズ、アナアキ、窓	1 2 3 4 5 6 7

35	チャック 跡	定義	板端にストレッチャなどのつかみ跡が 残ったもの	
	(素材疵)	状態	板端にストレッチャなどのつかみ跡が 残ったもの	
		原因	①チャック位置不良 ②切断の不適正	
		備考	(1)chuck mark、grip mark (2)ストレッチャ跡 (3)熱板、冷板のみ	

<u>1. 3</u>	<u>. 肌∙模様</u>			
36	アブレーション	定義	塗装ステンレスの層間スリップに 起因する表面欠陥	
		状態		
		原因		
		備考		
37	 異物付着 	定義	間紙やフェルト屑などの固形の異物が付着した欠陥。	\$ 3.9423 \$1.99423 \$1.994423 \$65.092
		状態	間紙やフェルト屑などの異物が付 着した欠陥	
		原因	①間紙の圧着痕 ②粘着テープの残り	678
		備考	(2)ゴミ付き、紙粉圧着、紙圧着、O O圧着	
38	汚れ	定義	洗浄液など液体の付着痕(含む指紋・手形・手袋など)。 拭取りにより付着痕が除去できるものをいう。	
		状態	油、水滴、シミ等が付着したものの総称。 拭取りにより付着痕が除去できるものを汚れと称する。	
		原因	①洗浄液など液体の付着痕 ②指 紋、手形転写 ③手袋の汚れ転写	
		備考	(1)stain (2)シミ、変色、色ムラ (3)酸ムラなどで表面を拭取っても変化のないものは対象外とする。 汚れ(白色)、汚れ(茶色)などの分別管理要求もある。	3 7 8 9 3 6 0 1 2 3 4

32	汚れ	虫汚れ	定義	虫の飛込みによる圧着痕等。 研磨や拭取りにより疵の残らないものをいう。	
	(点疵)		状態	凹みを伴わず、拭取りにより疵の 残らない汚れや圧着痕	
			原因	①虫のロール巻き込み ②リコイラー巻き取り時の虫の飛び込み	
			備考	(2)虫汚れ、虫圧着、虫付着	
39	チャタマー	- <b>7</b>	定義	細かい周期で発生する圧延方向と 直角な折れ、模様。 レベラー条件 不適合等で発生する。	
			状態	細かい周期で発生する圧延方向と 直角な折れ、模様	
			原因	①レベラー条件不適合等で発生 ②圧延機や研磨機の回転物など の異常振動	
			備考	(1)chatter mark (2)ギアマーク、 ロールシマ、畳目 (3)冷板、冷帯 のみ	) 1 2 3 4 5 6 7 8
40	銹(さび)		定義	水濡れや結露、鉄製品からのもらい銹による発銹。	
			状態	水濡れや結露による発銹。	
			原因	①水濡れや結露による発銹 ② 汗の滴下跡の発銹 ③帯鉄、ハッカーなど鉄製品との接触によるもらい銹	9 36
			備考	(2)水濡れ、結露(模様) (3)もらい銹は「銹付き」という。	5, 6, 7, 8, 9,1,9,0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, .

41	肌アレ		定義	表面の全面または一部が光沢の無い梨地肌となっている	
	(素材疵)		状態	光沢の無い梨の皮のような肌	
			原因	①材料の過熱、熱処理時の過熱 ②スケール疵の軽いもの ③材料 のスケール疵の残存(冷板、冷帯 のみ) ④ロール肌荒れのプリント	
			備考	(1)rough surface (2)焼鈍肌荒れ (3)結晶粒粗大により主として絞り 加工時に現れる肌荒れはオレンジ ピールという。	4 5 6 7 8 9 10 1
42	肌アレ	スケール 残(ざん)	定義	熱処理や酸洗の不適正により、スケール除去が不十分で表面に残った欠陥	
	(素材疵)	(素材疵)	状態	スケール除去が不十分で表面に 残ったもの	
			原因	①熱処理の不適正 ②酸洗の不 適正	
			備考	(1)remaining of scale、scale pattern (2)スケール付着	_4 _5 _6 _7 _8 _9 _ <b>3</b>   <b>m</b> 1
43	肌アレ	酸洗肌アレ	定義	過酸洗により、酸洗後のはだが荒れて、ややぎらついてみえるもの	
	(素材疵)	(素材疵)	状態	酸洗後はだが荒れて、ややぎらつ いてみえるもの	
			原因	①過酸洗	
			備考	(1)over pickling (2)酸洗肌アレ	50 1 2 3 4 拡大

44	肌アレ	酸ムラ	定義	酸洗および水洗の不適正により発生した表面の変色、汚染など	
	(素材疵)	(素材疵)	状態	酸洗後表面の変色、汚染などを生じたもの	
			原因	①材料表面状態の不均一 ②酸 洗および水洗の不適正	
			備考	(1)poor pickling (2)酸洗模様、洗イムラ、酸ヨゴレ、酸ヤケ、焼き付け	2 3 4 5 6 7 8 9 140
45	スケール症	it.	定義	表面にスケールが圧着またはかみ 込んだもの	
	(素材疵)		大態 状態	表面にスケールが圧着またはかみ 込んだもの、一部は脱落してあば た状またはへこみ状になっている	
			原因	①熱延のスケール除去不十分	
			備考	(1)fleck scale、scale mark (2)程度の軽いものをハダアレとい うことがある	7 8 9360 1 2 3 4
46	ヘリングボ	·-ン	定義	一般に圧延方向に対しある角度を もち、製品幅の中心線両側に対象 に現れた波状のきず	
	(素材疵)		状態	一般に圧延方向に対しある角度を もち、製品幅の中心線両側に対象 に現れた波状のきず	
			原因	①冷間圧延における圧下と張力の 不均一	
			備考	(1)herring born、spreader mark、 tree (2)サザナミ、アバラボネ (3)冷板、冷帯のみ	

47	リビング	定義	主としてフェライト系ステンレス鋼に現れた圧延方向に平行な蜜な 縦じわ	
	(素材疵)	状態	主としてフェライト系ステンレス鋼 に現れた圧延方向に平行な蜜な 縦じわ	
		原因	①各成分値間のバランス不良 ② 熱間圧延の不適正 ③熱処理の 不適正	
		備考	(1)ribbiong、ridging (2)リジング (3)冷板、冷帯のみ	8 9 3 6 0 1 2 3 4 5
48	ストリンガ	定義	含チタンステンレス鋼特有のもので、表面に白っぽく浮きでた帯状の模様、薄くラミネーションをおこしているものもある	
	(素材疵)	状態	含チタンステンレス鋼特有のもので、表面に白っぽく浮きでた帯状の模様、薄くラミネーションをおこしているものもある	
		原因	①チタン化合物の介在物	
		備考	(1)stringer、titanium streak (2)チタンストリーク	5  6  7  8  9 45 0 1  2
49	ストレッチャストレイ ン	定義	主としてフェライト系ステンレス鋼に圧延方向と約45度から90度方向に現れたわずかにへこんだ模様	
	(素材疵)	状態	主としてフェライト系ステンレス鋼に圧延方向と約45度から90度方向に現れたわずかにへこんだ模様	
		原因	①調質圧延率不足	
		備考	(1)stretcher strain、Luder's line (2)アバラボネ (3)冷板、冷帯のみ	390 1 2 3 4 5 6 7

50	研磨目残り	定義	研磨目の残ったもの	
50	<b>小階日残り</b>	<b>化我</b>	研磨日の残りたもの	
	(素材疵)	状態	(疵取り)研磨目の残ったもの	
		原因	①材料の局部的な過度の疵取り ②砥粒のあらずぎ ③研磨後の冷 間圧延率不足	
		備考	(1)poor conditioning (2)疵取り 跡、グラインダ跡、ベルトマーク、 研磨跡 (3)冷板、冷帯のみ	6 0 1 2 3 4 5 6 7
51	光沢不良	定義	光沢が仕様と異なる状態	
	(素材疵)	状態		
		原因		
		備考	(2)解像度不良、色調不良	
52	テンパーカラー	定義	表面が酸化し、青~黄色みがかっ	
			た変色をしたもの	
	(素材疵)	状態	表面が酸化し、青~黄色みがかった変色をしたもの	
		原因	①酸化雰囲気中での高温加熱 ②熱処理時の加熱雰囲気不適	
		備考		

<u>1. 4. 折れ</u> 53 折れ 紙折れ 定義 間紙の挿入時のシワにより発生し た折れ 間紙の挿入時のシワが表面にプリ ントされた模様 ①間紙の送り調整不良 ②間紙の 原因 (1)paper pattern (2)((間)紙)シ 備考 ワ、ペーパー折れ、(間)紙折れ、 紙圧キズ 折れ 三日月折 定義 パイリング時のストッパーやハンド リング時に入る折れ。 三日月状 の折れとなることが多い。 状態 三日月状の折れ疵 ①取り扱い不良 ②パイリング時 のストッパー調整不良 ③スリッ ターやガイドなどの調整不良 原因 (1)broken surface, cross break, coil break (2)折れ、パイラー折 れ、パイリング折れ、ストッパー折 れ、扱い折れ、腰折れ、面折れ 55 折れ 耳折れ 定義 局部的に端部が折れた欠陥 状態 局部的にエッジが折れた欠陥 ①フック・突起物への接触 ②穴たてコイルの巻きズレ 備考 (2)エッジ折れ

56	折れ	サイドガ イド折れ	定義	サイドガイドの設定不良により発生する折れ状の模様	
		1771116		9 句別46次の保険	
			状態	板エッジ部に発生する折れ状の模様	
			原因	①サイドガイドの設定不良や板の	
				・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	
				共吊技階 	
			備考	(2)スジ	
57	エッジ小波	ξ	定義	スリットエッジのバリでレベラーで 押され、耳エッジに波打ちが発生	
				1101004-771-1211 38 382	
			J IV 삼년		
			状態	エッジの局部に波が発生	
			原因	①スリットのバリによるもの	
			備考	(2)耳シワ	
58	コイルブレ	ーク	定義	鋼帯の内径部が巻き締まりにより 座屈し内巻き部に折れが発生する	
				欠陥。	
			状能	帯の巻き締まりによる内巻き部の	
			N AGS	座屈に起因する折れ疵	
			原因	①リコイラー巻取り張力不適合(巻	
				き締めカ「強」) ②紙管セット時のリコイラー拡大圧	
				過大	
			備考	(2)バックリング、巻き締まり	

59	コイル潰れ	定義	鋼帯の自重または外力による帯鋼 の潰れ欠陥	
		状態	帯の自重または外力による鋼帯の潰れ	
		原因	①リコイラー巻取り張力不適合「弱 過ぎ」②保管不良(段積み) ③ 過度の外圧	
		備考	(2)(コイル) 潰れ、コイル変形、巻き 潰れ (3)軽度の場合「コイル変 形」という。	
60	折れこみ	定義	圧延または巻取り中、コイルの一 部が折れ込んだもの	
			100 -11/1 ( )E-10/2 ( 00)	
		状態	圧延または巻取り中、コイルの一	
			部が折れ込んだもの	
		原因	①ガイドおよびロール調整不良	
			②巻取り操作不良	
		備考	(1)coil overlap (2)折れ目 (3)熱	
			帯、冷帯のみ	
61	絞り	定義	材料が絞られて局部的にしわができ、または重なり合ったもの	
			さ、または重なり自うだもの	
		状態	材料が絞られて局部的にしわがで	
			き、または重なり合ったもの	
		原因	①材料の形状、寸法不良 ②冷延	
			時の左右圧下の不均衡	
		備考	(1)pinking (2)絞りキズ (3)冷板、	
			冷帯のみ	
				6 7 8 9 3 6 0 1 2 3 4 5

62	リールマーク	定義	鋼帯の巻き取り内径部にリールグ リップ及びセグメント等の段差によ り入る折れ疵。	
		状態	リールグリップ及びセグメント等の リール凹凸の転写	
		原因	①アンコイラー又はリコイラーの リールグリップ及びセグメント等の リール凹凸の転写	
		備考	(2)グリップマーク、グリップ痕、グ リップ折れ、リール折れ	
63	波	定義	板全体が圧延方向と直角に波を うったもの	
		状態	板全体が圧延方向と直角に波を うったもの	
		原因	(1)レベラー、ストレッチャーなどの 矯正不良	

2. 形状不具合 2. 1. 切断面不具合

<u> </u>	<u>1. 切断面7</u>	<u> 75 H</u>			
64	1 カエリ(burr)不良		定義	カエリが大きく仕様を満たさない場合や、カエリが側面に突き出る(タング) 欠陥。	
			状態	カエリが大きく仕様を満たさない場合 や、カエリが側面に突き出る(タング) 欠陥	
				①クリアランス、ラップ設定の不適合 ②丸刃の磨耗	
	X		備考	(1)burr (2)バリ不良、、切断バリ、せん 断返り、タング(カエリが側面に突き出 た場合)	
65	切断面不 良	カエリ方向 違い	定義	カエリの方向が仕様と異なる欠陥	
			状態	カエリの方向が仕様と異なる欠陥	
			原因	 ①作業指示ミス ②刃物設定不良	
			備考	(2)バリ不良	
66	切断面不良	ダレ	定義	 切断面の近傍が切断方向にダレ込む 欠陥	
			大態 状態	切断面の近傍が切断方向にダレ込む 欠陥	
			原因	①クリアランス、ラップ、ゴムリング設 定の不適合	
			備考		

^ -	ᄺᄣᆂᅮ	고윤나	스포	ナカのカニばとお店田とはWモによ	
67	切断面不 良	刃欠け	疋義   	丸刃の刃こぼれが原因で切断面に丸 刃の外径ピッチで発生する切断面の 欠陥	
			状態	カッター外径ピッチ、又は連続して発生する刃欠等の切断面転写	
			原因	①丸刃の刃欠け(刃こぼれ)が原因 刃こぼれは操作ミス、クリアランス不適 合などにより発生	
			 備考	(2)欠刃、刃こぼれ、雪模様(コイル側 面からみて)	
68	切断面不良	耳切れ	定義	スリットロス(耳しろ)切れによる切断面 不良	
			<b>状態</b>	スリットロス(耳しろ)切れにより巾不足 や切断面不良が発生	
			原因	 ①蛇行 ②巾ガイドセットミス ③スリットロス不足など	
			備考	<u>(2)幅落ち</u>	
69	切断面不良	ビビリ	定義	切断面近傍に発生する連続した小波状久陥	
			状態	切断面近傍に発生する連続した小波 状欠陥	
			原因	 ①丸刃クリアランス「狭」 ②板押え不足 ③刃の状態悪化 ④クリアランス、ゴムリング、スリット進入角度の不適合	
			備考	(2)ビリツキ、ビリ	
	l	l	<u> </u>	l .	

7	り 切断面不良	セパレータ 折れ	定義	スリット加工時のセパレータとの強い 接触による切断面の欠陥(ビビレ、耳 延び、耳折れ)	
			状態	スリット加工時のセパレータとの強い 接触による発生したビビレ、耳延び、 耳折れなどの欠陥	
			原因	①素材形状起因、テンション不均一に よる蛇行	
			備考	(2)セパスリ、ビビレ、耳のび、耳折れ	
7	シャー刃欠	<u> </u>   <del> </del>	定義	シャーの刃こぼれが原因で切断面に 発生する切断面の欠陥	
			状態	切断面の刃こぼれ箇所に凸状の突起 が発生	
			原因	  ①クリアランス不適合などによるシャー  の刃こぼれ 	
			備考	(2)刃欠け	

2. 2	<u>2. 平たん</u> [	<u>医不具合</u>			
	2 平たん度不良			鋼材の湾曲又は波状ひずみ。 定盤上でののびや反りの計測値が仕様の許容範囲を超えたもの。	
			状態	定盤上でののびや反りの計測値が仕 様の許容範囲を超えた状態	
			原因	①レベラー調整不適合 ②母材形状残り	
			備考	(2)形状不良	
	平たん度 不良	耳のび		鋼板の幅方向端部に波が現れ、中央 部は平坦であるもの。(JISG0203)	
			状態	鋼板の幅方向端部に波が現れ、中央 部は平坦であるもの。(JISG0203)	
15,00	See of		原因	①レベラー調整不適合 ②母材形状残り	
			備考	(1)egde wave (2)耳伸び、耳延び、サイドウェーブ、縁波、耳波、ベラ	3] ,4] ,5] ,6] ,7] ,8] ,9] ,7.0, ]] ,2] ,3] ,4] ,5] ,6] ,7] ,8] ,9 ,8.0, ]] ,2 ,3]
	平たん度 不良	中のび	定義	鋼板の中央部に波が現れ、幅方向端 部は平坦であるもの。(JISG0203)	
			状態	鋼板の中央部に波が現れ、幅方向端 部は平坦であるもの。(JISG0203)	
			原因	①レベラー調整不適合 ②母材形状残り	
			備考	(1)center buckle (2)中伸び、腹伸び、 腹延び	

75	反り		定義	鋼板全体が湾曲したもの。 圧延方向 に湾曲した反り、及び圧延方向に直角	
				に湾曲した反りがある。(JISG0203)	
			状態	   鋼板全体が湾曲したもの。 圧延方向  に湾曲した反り、及び圧延方向に直角	
				に湾曲した反りがある。(JISG0203)	
			原因	①レベラー調整不適合 ②母材巻きグ	
				セの残り	
			備考	(2)L(上/下)反り、L反り、逆反り、順	
				反り、C(上/下)反り、トラフ、カヌーイング、反り不良	
76	反り		定義	圧延方向に上側に湾曲した反り	
		反り)			
			状態	圧延方向に上側に湾曲した反り	
			原因	①レベラー調整不適合	
			備考	(2)L上反り、L反り、逆反り	
77	反り		定義	圧延方向に下側に湾曲した反り	
		反り)			
			状態	圧延方向に下側に湾曲した反り	
					42007A 1LEY KIPSTOPA LEY
			原因	①レベラー調整不適合 ②母材巻きグ	
				セの残り	
			備考	(2)L下反り、L反り、順反り	

78	反り	巻グセ	定義	鋼帯の巻き取り工程を繰り返すと鋼帯 を引出した時のL方向の反り内径側の 方が強い	
			状態	鋼帯の巻き取り工程を繰り返すと鋼帯 を引出した時のL方向の反り内径側の 方が強い	
			原因	①母材巻きグセの残り	
			備考	(2)L反り、順反り、下反り	
79	反り	C反り	定義	圧延方向と直角に湾曲した反り	
			状態	圧延方向と直角に湾曲した反り	
			原因	<ul><li>①素材反り残り ②レベラー矯正不適合</li></ul>	
			備考	(2)C(上/下)反り、トラフ、カヌーイング	

3. 寸法不具合

	<u>寸法不具合</u>			
80	幅寸法不良	定義	幅が幅寸法仕様内に入っていない欠陥	
		状態	幅が幅寸法仕様内に入っていないもの	
		原因	①素材不良 ②トリーム設定ミス(人的確認ミス)	
		備考	(2)幅不良	
81	長さ寸法不良 	定義	長さが長さ寸法仕様内に入っていない欠陥	
		状態	長さが長さ寸法仕様内に入っていない もの	
		原因	①切断寸法設定ミス(人的確認ミス)	
		備考	(2)長さ不良	
82	対角線差不良	定義	シート製品の直角度が仕様に対し外れている状態。	
		状態	シート製品の直角度が仕様に対し外れている状態。 直角度の計測方法は、 垂線を用いる方法と、対角線の長さの 差を用いる方法がある。	
		原因	①巾ガイドでの隙間(蛇行) ②シャー刃の傾き	
		備考	(2)対角不良、対角差不良、直角度不良	
<u> </u>	l	<u> </u>		

83	対辺線差不良	定義	シート製品の対辺の長さの差が仕様を	
			外れている状態。	
		状態	シート製品の対辺の長さの差が仕様を	
			外れている状態。	
		原因	①巾ガイドでの隙間(蛇行)	
			②シャー刃の傾き	
		備考	(2)長さ不良	
84	Vカット	定義	切断面が真直にならずV字形状になっている	
		状態	切断面が真直にならずV字形状になっている	
		原因	①レベラーシャーのVレーキの影響(レベラーシャーの調整不適正)	
			, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
		, <del>,,,</del>		
		備考	(3)厚さにより程度が変わる	
0.5	1++ 1+ 1×11	- <del>*</del>		
85	横曲がり	定義	鋼板または帯鋼が幅方向に湾曲した欠 陥。(JISG0203)	
		기가 주는	たの 巨もの もと 仲に 牡ニマエリ パパ	
		状態	板の長さの中心線に対して両サイドが どちらかにずれて曲がった状態 (横曲	
			がり)	
		医四	①主廿形状不宜/栖士克建阿克士。不	
		原因	①素材形状不良(幅方向残留応力の不 均質)	
			②通板時の蛇行(巾ガイドの隙間)	
		備考	(1)Camber (2)キャンバー、トラフ	
		湘石	(1) Calliber (2) TYJN - , FJJ	

86	LC違い		圧延方向に対し、シート製品の採取方向が仕様と異なる欠陥	
			圧延方向に対し、シート製品の採取方 向が仕様と異なる欠陥	
		原因	①指示違い	
		備考		

4. 保護(皮)膜不良

	<u> </u>			
	保護(皮)膜シウ	定義	保護皮膜(ビニール)のシワ	
		状態	  保護皮膜(ビニール)にシワが発生 	
		原因	①外界起因(気温) ②保護皮膜の選定ミス ③貼付条件不備(張力など)	
			(2)ビニールシワ、SPVシワ、フィルムシワ	
88	保護(皮)膜剥離	定義	保護皮膜(ビニール)の剥がれ、部分的にはがれたものを含む	
		状態	  保護皮膜(ビニール) に剥がれが発生 	
		原因	①保護皮膜異常 ②保護皮膜の仕様選定ミス ③貼付け温度 不適	
		備考	(2)ビニール剥がれ、PVC剥がれ、フィルム浮き	
89	保護(皮)膜はみ出 し	定義	保護皮膜(ビニール)のエッヂよりのはみ出し	
		状態	保護皮膜(ビニール)にはみ出しが発生(片 エッヂor両エッヂ)	
		原因	①保護皮膜セット位置ミス ②蛇行	
		備考	(2)ビニールはみ出し	

00	<b>伊莱(皮) 啦去肚丛</b>	中羊		
90	休護(皮)	正義	保護皮膜(ビニール)貼付仕様品に対して保護皮膜を貼っていない	
		状態	保護皮膜の未貼付	
		原因	①人的確認ミス(指示ミス、仕様確認怠り)	
		備考	(2)ビニール未貼付	
91	保護(皮)膜隙間過多	定義	保護皮膜(ビニール)のエッヂ部隙間過多	
		状態	エッヂ部に仕様以上(一般的に3mm以上)の隙間(未貼付)がある	
		原因	①保護皮膜セット位置ミス②蛇行	
		備考	(2)皮膜未貼付け	
		定義	仕様以外の保護皮膜(ビニール)を貼付	
	L1			
		状態	仕様と異なる保護皮膜を貼付したもの	
		原因	①人的確認ミス(指示ミズ、仕様確認怠り)	
		備考	(2)ビニール仕様誤り	

93	フィッシュアイ	状態原因	皮膜内異物混入などにより局部的に皮膜が膨れる欠陥。 皮膜の局部的な厚み変動によるものもある。  皮膜内異物混入などにより局部的に皮膜が膨れ魚の目のように見える欠陥。 皮膜の局部的な厚み変動によるものもある。  ①フイルム内に異物混入 ②フイルムの局部的な厚み変動(資材欠陥)	
94	保護(皮)膜継目		保護(皮)膜の継ぎ目が混入した欠陥	
		状態	保護(皮)膜の継ぎ目が混入した欠陥	
			①保護(皮)膜継ぎ目部の除去ミス (2)ビニール継目	
95	保護(皮)膜汚れ	定義	保護(皮)膜が汚れている状態	
		状態	保護(皮)膜が汚れている状態	
		原因		
		備考	(2)ビニール汚れ	

96	保護(皮)膜糊残り	定義	保護(皮)膜の糊が残った欠陥	
		状態	保護(皮)膜の糊が残った欠陥	
		原因	①保護(皮)膜の劣化 ②保護(皮)膜の選定	
			<b>                   </b>	
		備者	(2)ビニール糊残り	
		1,113	(-) -	
97	保護(皮)膜固着	定義	保護(皮)膜が取れない、取りづらい状況	
'		7232	PART CONTROL STATE OF CASE OF	
		状態	保護(皮)膜が取れない、取りづらい状況	
		1,70	PARTICIPATION OF CARACTER PARTIES	
		原因	①保護(皮)膜の劣化 ②保護(皮)膜の選定	
		N/ E	ミス	
		L	(-).	
		備老	1(2)ビニール固憲 「	
		備考	(2)ビニール固着	

5. 梱包·荷姿不具合 98 間紙不良 |定義 |間紙が板よりずれていたり折れ曲がって入る | こと

		状態	間紙が板よりずれていたり折れ曲がって入ること	
		原因	①間紙のしわ ②間紙挿入条件不適正	
		備考	(2)中間紙不良、合紙不良	
99	間紙欠落	定義	間紙が挿入されていない状態	
		状態		
		原因		
		備考	(2)合紙欠落、間紙無し	
100	巻きずれ (JISG4304,4305)	定義	コイル端面が不揃いで巻きがずれているもの	
		状態	コイル端面が不揃いで巻きがずれているもの	
		原因	①セパレータ調整不足 ②巻取り張力不適 正 ③コイル押さえ不良	
		備考	④ライン停止後の立ち上がり (2)エッジ不揃い、テレスコープ、たけのこ	

101	巻きずれ テレスコ ープ	状態	コイル端面が不揃いでたけのこ状になったもの コイル端面が不揃いでたけのこ状になったもの ①巻取り張力アンバランス ②セパレータ設定	
			(1) telescope (2) たけのこ、テレスコ	
102	L ビルドアップ	定義	バリ高さ大の鋼帯を巻きつけることによるエッジ部が盛り上がる現象	
		状態	バリ高さ大の鋼帯を巻きつけることによるエッ ジ部が盛り上がる現象	
		原因	(1)クリアランス、ラップ設定の不適合によるバリ高 (2)耳のびによるビルドアップ	
		備考	(2)エッジビルドアップ、ハンマーエッジ	
59	コイル潰れ	定義	鋼帯の自重または外力による帯鋼の潰れ欠陥	
	(折れ)	状態	帯の自重または外力による鋼帯の潰れ	
		原因	①リコイラ―巻取り張力不適合「弱過ぎ」 ② 保管不良(段積み) ③過度の外圧	
		備考	(2)(コイル)潰れ、コイル変形、巻き潰れ	

103	梱包仕様間違い	完盖	仕様と異なる梱包	
		72.32		
		状態	仕様と異なる梱包状態	
		原因	①人的確認ミス(指示ミス、仕様確認怠り)	
		/ <del>++ - -</del> /		
		備考		
104	梱包不良	定義	  仕様間違い以外の梱包不備	
"		人我	区域的是4 公开 4 個 日 1 端	
		状態	仕様間違い以外の何らかの梱包不良が発生	
			している状態	
		原因	①荷扱いの不適正 ②外部からの衝撃	
		備考		
105	 荷崩れ	<b>一</b> 主	 運搬、保管の際に荷にズレが生じたもの	
105	1月月イレ	<b>止我</b>	建版、休官の際に何に入りか生したもの	
		状態	 荷にズレが生じている状態	
		, v.o.		
		原因	①保管不備 ②荷締め不良(不足) ③輸送中	
			の事故	
		備考		

100	<b>挂带</b> 无点	中羊	こL制口の往れがざんでいて止出	
106	積載不良	疋莪	シート製品の積みがずれている状態	
		状態	シート製品の積みがずれている状態	
		原因	①パイラ一設定の不適合	
		備考	(2)エッジ不揃い 端面不揃い	
107	(コイル)重量違い	定義	製品の重量が異なっている状態。 単重が仕様範囲から外れるものを単重違いということもある。	
		状態	製品の重量が異なっている状態	
		原因	①単重指示、確認ミス ②重量計測ミス	
		備考		
108	(シート)員数違い	定義	シートやフープの員数が異なっている状態	
		状態	シートやフープの員数が異なっている状態	
		原因	①員数指示、確認ミス ②員数計測ミス	
		備考		
		原因		

109	<b>基準面違い</b>	定義	コイルまたはシートの基準(保証)面が仕様と 異なっている状態	
		状態		
		原因		
		備考		
110	仕上げ違い	定義	コイルまたはシートの仕上げが仕様と異なって いる状態	
		状態		
		原因		
		備考		
111	異材	 定義	仕様と製品が異なる状態	
		状態		
		原因		
		備考		

## 6. 研磨不具合

6. 1	<u>. ベルト研磨不具合</u>			
112	ベルトマーク	定義	研磨ベルトの継ぎ目不良または研磨ベルト の折れに起因して、研磨方向に直角に入る 横縞状の研磨ムラ。	
	(ベルト研磨疵)	状態	研磨方向に直角に現れた一定間隔の横じま模様で、一般に20~70mmの研磨ベルト長ピッチで発生する。	
		原因	①研磨ベルトの不適切な継ぎ目の跡 ②研磨ベルトの折れ	
		備考	(1)belt splice mark (2)研磨不揃い、タタミ目、スプライスマーク (3)研摩板、研摩帯のみ	1 2 3 4 5 6 7 6 9 450 9 2 3 4 5 6 7 6 9 450 1 2 3 4
113	研磨ビビリ	定義	研磨機の振動または回転ブレにより発生する。 幅方向に入る短ピッチの研磨ムラ及び 折れ。	
	(ベルト研磨疵)	状態	研磨方向と直角に短ピッチで入る縞状模様	
		原因	①研磨機の振動 ②研磨機の回転ブレ	
		備考	(3)不合格となる場合は、一般には再研磨で対応が可能。	
114	オシレート跡	定義	コイルのエンジ部で、研磨ベルトの砥粒が磨滅し発生するエッジ部の研磨ムラ	
	(ベルト研磨疵)	状態	コイルのエッジ部に、約10mmの幅で発生する研磨ムラ	
		原因	①コイルのエッジ部で研磨ベルトの砥粒を磨 滅	
		備考	(2)研磨エッジ不良 (3)コイルエッジのトリム 代に入るように幅を設計する。	
		-		

115	研磨チャタマーク	定義	研磨方向と直角にはいったしま状模様	
		,	MADINCE/HCIOV DICONNE	
	(ベルト研磨疵)	状態	圧延方向と直角に現れたしま状模様で、感触はほとんどなく、一般にベルトマークよりしまのピッチが小さい	
		原因	①コンタクトロールの偏芯 ②研摩機の振動 ③送り速度の変動 ④材料チャタマーク ⑤ 研磨圧力の不足	
		備考	(1)chatter mark (by polishing) (2)チャタマーク、研摩ビビリ (3)研摩板、研摩帯のみ	
116	ベルトグラインダー (BG)停止マーク	定義	研磨機のライン停止により発生する。 板厚 変化を伴う削り込み。	1 22 33 41 5 6 7 8 9 9 8 0 1 2 3 14 5 6 7 8 9 9
	(ベルト研磨疵)	状態	コイルの幅方向に発生する凹みを伴う線上の研磨ムラ	
		原因	①ライン停止による局部研磨	A POLICE A TANK
		備考	(2)BGストップ	
117	研磨スクラッチ	定義	研磨方向のやや深い光った疵。 研磨ベルト の砥粒欠けや、削り屑の巻き込みにより発 生する粗目。	
	(ベルト研磨疵)	状態	部分的にみられる研摩方向のやや深い光ったカキ疵。 研磨方向にベルト長さピッチで発生する。	
		原因	①研摩ベルトの接触不良 ②砥粒の不ぞろい ③研磨ベルトの砥粒の欠け ④削り屑の巻き込み	
		備考	(1)grit scratch (2)研摩スジ、スクラッチ、バウンド跡、スクラッチ目残り (3)研摩板、研摩帯のみ	71   81   191   <b>770</b>   11   121   131   141   151   161   771   161   181

118	ト粒カミ込み	定義	研磨時に砥粒または異物を噛みこんで発生	-25
			した小さな凹み、またはスリ疵	
	(ベルト研磨疵)	状態	表面に散在する光った小さな凹み、またはス リ疵	
		原因	①研摩時の砥粒または異物のカミコミ	
				, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
		備考	(1)dent (by polishing) (2)当てキズ (3)研摩 板、研摩帯のみ	
				14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 2
119	研磨ムラ	定義	部分的にムラがあり均一に研磨されていな い欠陥	
	(ベルト研磨疵)	状態	幅方向に均一に研磨されず、部分的にムラがあり一様性を欠いたもの	
		田田	①研磨ベルトの押し付け圧力の不均一 ②	
		<b> </b>	材料の形状不良 ③研磨ベルト砥粒の不均一でかられたの形状不良 ③研磨ベルト砥粒の不均一な磨耗	
		備考	(1)uneven polishing(3)研磨板、研磨帯のみ	
				84 77 18 19 70 1 2 3 4 5 6 71 6 71 8 9 80 1 2 3 4 5 6 71 6
<b>6. 2</b> 120	. <b>バフ研磨不具合</b> 粗目残り	定義	前の研磨の粗い砥線が残り研磨目と合わず	
			目だったもの	
	(バフ研磨疵)	状態	前の研磨の粗い砥線が残り研磨目と合わず目だったもの	
		原因	①研磨工程の不適正	
		供之	(1) records excited in a line (0) 四時日 マニロ TT	
		训练	(1)rough grinding line (2)研摩目、アラ目、研磨残り (3)研磨板、研磨帯のみ	

121	研磨剤塗布跡	る	日転する羽布に研磨剤を塗るときに発生す 、幅方向の塗布跡および筋。 塗布前後で た沢差が出る場合もある。	
	(バフ研磨疵)	状態 幅	<b>ま方向に斜めに入る帯状の模様</b>	
		原因①	回転する羽布への研磨剤塗布	
		め	分研磨剤塗布跡は技術的に克服できないた。 、不可となる場合にはシート研磨による対 ことなる。	
122	研磨焼け	定義研	T磨による局部的な変色	
	(バフ研磨疵)	状態 研	F摩面が局部的に過熱されて変色したもの	
			)研磨面のあたり不均一 ②研磨圧力、速 をの不適正 ③研磨剤の不足	
			)discolouration (by pilishing) (2)焼け(3) 肝磨板、研磨帯のみ	(9) ( <b>7</b> , <b>0</b> , 1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) ( <b>8</b> , <b>0</b> , 1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8)
123	メダカ	定義研	T磨カス付着による色調ムラ	2mm
	(バフ研磨疵)	状態 研い	F磨カスが付着しており、これを除くと白っぽ ・点が現れ色調ムラとなる。	$2mn$ $\longrightarrow$ $5mm$
		原因()被	)冬場の低温時に起こりやすく、羽布および 対加工材の温度不足	
			i)研磨カス除去後色調ムラがなければ汚れ †着	

124	スノー	定義	表面の細かい凹みの群集で白っぽく雪状になったもの、または白色脱脂材の残存したもの	
	(研磨疵)	状態	表面の細かい凹みの群集で白っぽく雪状になったもの、または白色脱脂材の残存したもの	
		原因	(1)非金属介在物 (2)異物の飛び込み (3)は だあれ (4)研磨後の脱脂材の除去不良	
		備考	(1)snow (2)メダカ(バフ研磨起因でなくても類似形態の不良をメダカと呼ぶことがある) (3)研磨板、研磨帯のみ	
	スの州四麻不日本			Dividing the state of the state
125	. <b>その他研磨不具合</b> 研磨歪	定義	研磨により発生した形状不良	<i></i>
	(研磨疵)	状態	研磨により反り、のびなどの平坦度不良が発 生したもの	
			①研磨圧力過大 ②局部的な研磨による研磨の熱歪	
			(1)poor flatness (by polishing) (2)研磨折れ、ヒズミ、ソリ (3)研磨板、研磨帯のみ	( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (
126	未研磨	定義	研磨仕様で研磨されていないもの	
	(研磨疵)	状態	 研磨仕様で研磨されていないもの。 コイル 研磨の先後端部混入など。	
		原因	①コイル研磨の先後端部混入 ②異材	
	※→肌へ	備考		

ステンレス鋼薄板欠疵呼称 索引

俗称	読み	区分	No.	疵名(標準		備考
A /	<u> </u>			大分類	中分類	10111 - 3
<b>合紙欠落</b>	アイシケツラク	荷姿	98	間紙欠落		
<b>合紙不良</b>	アインシフリョウ	荷姿	98	間合紙不良		
王延方向違い	アツエンホウコウチガイ	寸法	86	LC違い		
及い折れ	アツカイオレ	折れ	54	折れ	三日月折れ	
王下疵	アッカキズ	線状	9	(ロール)停止マーク		(素材疵
エ <u>ール</u> 当て疵	アテキズ	点状		打ち疵	<u> </u>	(未行加
ョ ( )			23	1 り近		/ × 11 TT ==
当て疵	アテキズ	研磨疵		ト粒カミ込み		(ベルト研磨
<b>穴</b>	アナ	点状		穴		(素材疵
<b>穴開き</b>	アナアキ	点状	34	穴		(素材疵
アバラボネ	アバラボネ	肌•模様		ヘリングボーン		(素材疵
アバラボネ	アバラボネ	肌•模様	49	ストレッチャストレイン		(素材疵
		加竹籽林	49	ストレッテャストレイン		(糸竹瓜
アブレーション	アブレーション	肌•模様		アブレーション		
先い斑	アライムラ	肌·模様	44	肌アレ	酸ムラ	(素材疵
组目(残り)	アラメ(ノコリ)	研磨疵	120	粗目残り		(バフ研磨
異材	イザイ	荷姿	111	異材		
<del>たり</del> 坂押え痕	イタオサエアト	点状	20	押し疵	シャーリング押え痕	
次1年~7氏 6 房 仲 17 7.			23			
糸屑押込み	イトクズオシコミ	点状	27	押し疵	糸屑押込み	
糸ハガレ	イトハガレ	線状	14	線へゲ		(素材疵
異物付着	イブツフチャク	肌•模様	37	異物付着		
異物巻き込み	イブツマキコミ	皮膜	93	フィッシュアイ		
<u> </u>	イロムラ	肌•模様		汚れ		1
						+
員数違い	インズウチガイ	荷姿		(シート)員数違い	. = 0/ . = 00	1
上反り	ウエソリ	平坦度	76	反り	L反り(上反り)	
打ち疵	ウチキズ	点状		打ち疵	<u> </u>	
うねり	ウネリ	折れ	63			
<u> </u>	エッジウチキズ	点状		打ち疵	エッジ打ち疵	1
						+
エッジ折れ	エッジオレ	折れ	55	折れ	耳折れ	<b>_</b>
エッジ小波	エッジコナミ	折れ	57	エッジ小波		
エッジビルドアップ	エッジビルドアップ	梱包	102	ビルドアップ		1
Lッジシームス	エッジシームス	線状	22	耳割れ		(素材疵
ェッンシームス エッジシーム疵	エッジシームキズ	線状		(エッジ)シーム疵		(素材疵
ニッンンーム派	エッシンームキ人	旅仏	10	(エッン)ンーム班		(糸竹泚
エッジ不揃い	エッジフゾロイ	荷姿	100	巻きずれ(JISG4304,4305)		
ェッジ不揃い	エッジフゾロイ	荷姿	106	積載不良		
_C違い	エルシーチガイ	寸法	86	LC違い		
	エルソリ	平坦度		反り	L反り(上反り)	
<u>- スケ(エ及ケ)</u>		T 担 皮	70	及り		
_反り(下反り)	エルソリ	平坦度		反り	L反り(下反り)	
_反り(下反り)	エルソリ	平坦度	78	反り	巻グセ	
押し疵	オシキズ	点状	25	押し疵		
押しコミ	オシコミ	点状	25	押し疵		
<u>ャレコン</u> ナッシレート跡	オッシレートアト					(ベルト研磨
		研磨疵	114	オッシレート跡	64 to 1.	(ハルトが岸
折れ	オレ	折れ	53	折れ	紙折れ	
折れ しゅうしゅう	オレ	折れ	54	折れ	三日月折れ	
折れこみ	オレコミ	折れ	60	折れこみ		(素材疵
折れ目	オレメ	折れ	60	折れこみ		(素材疵
	ガウジキズ	線状		共ズレ疵	1	(末竹加
ガウジ疵						
カエリ不良	カエリフリョウ	切断面	64	カエリ(burr)不良		
カエリ方向違い	カエリホウコウチガイ	切断面	65	切断面不良	カエリ方向違い	
紙シワ	カカミシワ	折れ	53	折れ	紙折れ	
<u>カキ</u> 疵	カキキズ	線状		カキ疵	1000	
		40 小				
カキ疵	カキキズ	線状		共ズレ疵		1
カキヘゲ	カキヘゲ	線状		カキ疵		1
カッター疵	カッターキズ	線状	6	カッターマーク	<u>                                      </u>	<u> </u>
カッターマーク	カッターマーク	線状	6	カッターマーク		
<u>・, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	カヌーイング	平坦度		反り	C反り	
紙圧疵	カミアツキズ	折れ		折れ	紙折れ	1
以上加 《广关	カミアルエ・カ		53	[기시년   田세 나 부	小以ガーイレ	1
紙圧着	カミアッチャク	肌・模様		異物付着	to be t	1
(紙)折れ	カミオレ	折れ		折れ	紙折れ	<u> </u>
間紙欠落	カンシケツラク	荷姿	98	間紙欠落		
間紙シワ	カンシシワ	折れ		折れ	紙折れ	
<u> 引紙フラーーーーー</u> 引紙無し	カンシナシ	荷姿		間紙欠落	9201117	1
		19安			<u> </u>	1
間紙不良	カンシフリョウ	荷姿		間合紙不良	<u> </u>	1
ギアマーク	ギアマーク	肌∙模様		チャタマーク	<u> </u>	<u> </u>
基準面違い	キジュンメンチガイ	荷姿		基準面違い		
正取り跡	キズトリアト	肌•模様		研磨目残り		(素材疵
<u> </u>	ギャクゾリ	平坦度		反り	L反り(上反り)	(214 1-1 /114)
LW.			70	体出が口	-スソ(エスリ)	1
キャンバー	キャンバー	寸法		横曲がり		
刃れ込み	キレコミ	線状		耳割れ		(素材疵
ブラインダ跡	グラインダアト	肌•模様	50	研磨目残り		(素材疵
ブラインダ停止マーク	グラインダテイシマーク	研磨疵		ベルトグラインダ停止マーク		(ベルト研磨
<u>/ ノインスほ요ヾ / ブリップ折れ</u>	グリップオレ			リールマーク		、
		折れ			1	1
ブリップ痕(マーク)	グリップコン(マーク)	折れ		リールマーク		1
<b>杉状不良</b>	ケイジョウフリョウ	平坦度		平たん度不良	<u> </u>	<u> </u>
尺刃	ケツジン	切断面		切断面不良	刃欠け	
古露(模様)	ケツロ(モヨウ)	肌·模様		銹(さび)		1
						/ # 11.4
开磨跡	ケンマアト	肌・模様		研磨目残り		(素材疵
开磨エッジ不良	ケンマエッジフリョウ	研磨疵		オッシレート跡	<u> </u>	(ベルト研磨
<b>开磨オレ</b>	ケンマオレ	研磨疵		研磨歪		(研磨疵
川石 リレ						\ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
<u> </u>	ケンマザイトフアト	研磨疵	121	研磨材塗布跡		(バフ研磨

俗称	読み			疵名(標	(準)	144 ±v
14.13	15607	区分	No.	大分類	中分類	備考
研磨すじ	ケンマスジ	研磨疵	117	研磨スクラッチ	1777	(ベルト研磨疵)
研磨ソリ	ケンマソリ	研磨疵	125	研磨歪		(研磨疵)
研磨チャタマーク	ケンマチャタマーク	研磨疵	115	研磨チャタマーク		(ベルト研磨疵)
研磨歪	ケンマヒズミ	研磨疵		研磨歪		(研磨疵)
研磨ビビリ	ケンマビビリ	研磨疵	113	研磨ビビリ		(ベルト研磨疵)
研磨ビビリ	ケンマビビリ	研磨疵		研磨チャタマーク		(ベルト研磨疵)
研磨不揃い	ケンマフゾロイ	研磨疵	112	ベルトマーク		(ベルト研磨疵)
研磨ムラ	ケンマムラ	研磨疵	119	研磨ムラ		(ベルト研磨疵)
研磨目(残り)	ケンマメ(ノコリ)	研磨疵		粗目残り		(バフ研磨疵)
研磨目残り	ケンマメノコリ	肌•模様	50	研磨目残り		(素材疵)
研磨焼け	ケンマヤケ	研磨疵		研磨焼け		(バフ研磨疵)
こコイル重量違い	コイルジュウリョウチガイ	荷姿	107	(コイル)重量違い		
コイル潰れ	コイルツブレ	折れ・荷姿		コイル潰れ		(荷姿・折れ)
コイルブレーク	コイルブレーク	折れ	58	コイルブレーク		
コイル変形	コイルヘンケイ	折れ・荷姿		コイル潰れ		(荷姿・折れ)
光沢不良	コウタクフリョウ	肌•模様	51	光沢不良		(素材疵)
腰折れ	コシオレ	折れ	54	折れ	三日月折れ	
小波	コナミ	折れ	57	エッジ小波		
ゴミ付き	ゴミツキ	肌•模様	37	異物付着		
梱包仕様間違い	コンポウショウチガイ	荷姿	103	梱包仕様間違い		
梱包不良	コンポウフリョウ	荷姿	104	梱包不良		
<b>さ</b> サイドウェーブ	サイドウェーブ	平坦度	73	平たん度不良	耳のび	
サイドガイド折れ	サイドガイドオレ	折れ	56	折れ	サイドガイド折れ	
サザナミ	サザナミ	肌•模様	46	ヘリングボーン		(素材疵)
銹(さび)	サビ	肌•模様	40	銹(さび)		
酸洗肌アレ	サンセンハダアレ	肌•模様	43	肌アレ	酸洗肌アレ	(素材疵)
酸洗模様	サンセンモヨウ	肌·模様		肌アレ	酸ムラ	(素材疵)
酸ムラ	サンムラ	肌•模様	44	肌アレ	酸ムラ	(素材疵)
酸焼け	サンヤケ	肌•模様	44	肌アレ	酸ムラ	(素材疵)
酸汚れ	サンヨゴレ	肌•模様	44	肌アレ	酸ムラ	(素材疵)
し仕上げ違い	シアゲチガイ	荷姿		仕上げ違い	HX7	()(11/20)
C反り	シーソリ	平坦度	79	反り   反り	C反り	
シート員数違い	シートインズウチガイ	荷姿		(シート)員数違い		
下反り	シタゾリ	平坦度	77	反り	L反り(下反り)	
下反り	シタゾリ	平坦度		反り	巻グセ	
紙粉圧着	シフンアッチャク	肌•模様	37	異物付着		
絞り(疵)	シボリ(キズ)	折れ	61	絞り		(素材疵)
シミ	シミ	肌•模様	38	汚れ		(元行加)
<u>ンこ</u> シーム疵	シームキズ	線状	15	(エッジ)シーム疵		(素材疵)
シャー刃欠け	シャーハカケ	切断面	71	シャー刃欠け		(糸竹瓜)
シャー裏面スリ疵	シャーリメンスリキズ	線状	3	スリ疵	(シャー裏面)スリ疵	
シャーリング押え痕	シャーリングオサエアト	点状	29	押し疵	シャーリング押え痕	
	シュウセキスリキズ			スリ疵	集積(スリ)疵	
集積(スリ)疵 重量違い		線状 荷姿	5		朱慎(ヘリ)泚	
里里達い	ジュウリョウチガイ ジュンゾリ	<u>何安</u> 平坦度		(コイル)重量違い	151/751)	
順反り			77	反り	L反り(下反り)	
順反り	ジュンゾリ	平坦度	/8	反り	巻グセ	
焼鈍肌荒れ	ショウドンハダアレ	肌•模様				(水平) 研索者
<b>す</b> スクラッチ	スクラッチ	研磨疵		研磨スクラッチ		(ベルト研磨疵)
スクラッチ目残り	スクラッチメノコリ	研磨疵		研磨スクラッチ		(ベルト研磨疵)
スケール疵	スケールキズ	肌・模様		スケール疵	- t Th (18 t )	(素材疵)
スケール残(ざん)	スケールザン	肌・模様		肌アレ	スケール残(ざん)	(素材疵)
スケール付着	スケールフチャク	肌•模様		肌アレ	スケール残(ざん)	(素材疵)
筋	スジ	折れ		折れ	サイドガイド折れ	
筋疵	スジキズ	線状		(エッジ)シーム疵		(素材疵)
筋剥れ	スジハガレ	線状	15			(素材疵)
ストッパー折れ	ストッパーオレ	折れ		折れ	三日月折れ	
ストリンガ	ストリンガ	肌•模様		ストリンガ		(素材疵)
ストレッチャー跡	ストレッチャーアト	点状		チャック跡		(素材疵)
ストレッチャストレイン	ストレッチャストレイン	肌∙模様		ストレッチャストレイン		(素材疵)
スノー	スノー	研磨疵		スノー		(バフ研磨疵)
スプライスマーク	スプライスマーク	研磨疵	112	ベルトマーク		(ベルト研磨疵)
スリ疵	スリキズ	線状		スリ疵		
スリップ疵	スリップキズ	線状		(ロール)スリップ疵		
スリップ疵	スリップキズ	線状		共ズレ疵		
スリバー	スリバー	線状		山へゲ		(素材疵)
世積載不良	セキサイフリョウ	荷姿		<u>元</u> 積載不良		
切断バリ不良	セツダンバリフリョウ	切断面	64	カエリ(burr)不良		
セパスリ	セパスリ	切断面	70	切断面不良	セパレータ折れ	
セパレータ折れ	セパレータオレ	切断面		切断面不良	セパレータ折れ	
線疵	センキズ	線状		スリ疵	= : + 2/1/1+	
線キズ	センキズ	線状	15	(エッジ)シーム疵		(素材疵)
線状疵	センジョウキズ	線状		(エッジ)シーム疵		(素材疵)
線状地疵	ゼンジョウジキズ	線状		(エッジ)シーム疵		(素材疵)
線状ハガレ	センジョウハガレ	線状		線へゲ		(素材疵)
線へゲ	センヘゲ	線状		線へゲ		(素材疵)
************************************	ソウカンスリップキズ	線状		共ズレ疵		(水竹加)
を開したリック派 層状割れ	ソウジョウワレ	線状		二枚割れ		(素材疵)
度が割れ 反り	ソリ			<u>一枚剖れ</u>   反り	+	(糸竹妣)
以り 対角(組羊) 不良					+	+
対角(線差)不良	タイカク(センサ)フリョウ	寸法		対角線差不良		-
対辺線差不良	タイヘンサフリョウ	寸法	ბა	対辺線差不良		<u> </u>

Lifu	俗称	読み	- n	T	疵名(標準)			
「中の	14.19	DC 7	区分	No.	大分類		─ 備考	
野田   サンス・	たけのこ	タケノコ	荷姿	101	巻きずれ			
※日日 ウタシイ 月・検付 39 アセタアーク (ベル・研疫・ の			点状	23	打ち疵			
要目 タ55メ 制度度 112 ベルトマーク (ベルト研究を の対象	- 一				チャタマーク			
タッチャーク タッチャーク					ベルトマーク		(ベルト研磨疵)	
開放値 タナビンキズ 総式 15 「エンジン・ム底 (条件度) (素件度) アレー タレ 7 リー 1 リー	タッチマーク	タッチマーク	線状		(ロール)停止マーク			
開放性態 タチモンジネズ 総式 19 1(エッジと〜血嚢 (条射像) 18 1(エッジと〜血嚢 (条射像) タチブと 19 1(エッジと〜血嚢 (条射像) タチブレ 19 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			線 状					
開設 タチナミ 折れ 63 度 面割れ (素材像) タナナミ 所れ 63 度 面割れ タナプレ 切割面 86 切割面 92 を	<b>縦線地</b> 廊	タテカンバチズ	組出					
報告れ タテワレ 給款 20 表面計れ 福利化 (集村県) フンア フレ	がた。 がは、古	タテナミ	折り				(赤竹加/	
デング シング シング シング リ か	がまれる。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		がりた			然まれ	(事++	
92-97				20	衣川剖れ		(系付批)	
選番不利い	ダレ 4、ど	<b>タレ</b>				ダレ		
デタンストリーク チャケマーク 19・機能 48 ストリンガ (素材値) チャケマーク チャケマーク ディケマーク 19・機能 38 チャケマーク (不)ト語を 115 開催チャケマーク (不)ト語を 125 開催チャケマーク (素材値) 125 開ル 125 開ル 125 円 125				64	カエリ(burr) 个良			
デャクマーク ディクマーク ディクマーク 10 計画 115 が見サイママーク (ベルト語画画 ティックアーク ディックアーク ディックアーク できない 115 が見サイマックー (系計像) 115 が見サイマックー (系計像) 116 が見サイマックー (系計像) 117 が上海 117 が上海 117 が上海 118 が上海 118 が見サイマックー (系計像) 118 が上海 118	端面不揃い		荷姿	106	積載不良			
デャックニック キャックニーク (スルト報音組) 115 財産チャッケニーク (スルト報音組) チャック語 チャック語 チャック語 (大田・東京年							(素材疵)	
原角度不良	チャタマーク		肌∙模様					
原角度不良	チャタマーク	チャタマーク	研磨疵	115	研磨チャタマーク		(ベルト研磨疵)	
原角度不良	チャック跡	チャックアト			チャック跡		(素材疵)	
アウカキ   ツッカキ   線状   カチ酸   カチ酸   (荷峯・折れ)   アレスコープ   アレスコープ   でして、				82	対角線差不良			
療礼	ツッカキ		線状					
像上マーク デイシマーク			折れ	50	コイル書わ		(荷次・折ね)	
デレスコ(一方) デレンコキズ			知り					
接写症 デンシャナス 点状 30 押し底			7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		(ロール)     ローン		(糸竹批)	
テンパーカラー テンパーカラー	<u> エレスコ(ーノ)</u>	ナレスコ(ーノ)	何安	101	巻きすれ 一			
井ズレ(金)   トモズレ(キズ)   線状   12   井ズル鹿			点状	30	押し疵	転与疵		
井ズノ山雀    十名ズレ(キズ)   線状   12   井ズノ塩   井ズノ塩   十名ズレキズ   線状   12   井ズノ塩   十名ズレキズ   線状   12   カキ塩   1577   1577   1577   1577   1577   1577   1578   1579   1579   1579   1588   1589   1				52	テンパーカラー		(素材疵)	
井ズノ山雀    十名ズレ(キズ)   線状   12   井ズノ塩   井ズノ塩   十名ズレキズ   線状   12   井ズノ塩   十名ズレキズ   線状   12   カキ塩   1577   1577   1577   1577   1577   1577   1578   1579   1579   1579   1588   1589   1	共ズレ(疵)	トモズレ(キズ)	線状	12	共ズレ疵		1	
井文八症		トモズレ(キズ)	線状	12	共ズレ疵			
トラフ	共ズレ症	トモズレキズ			カキ疵			
トラフ						CEN		
トラマーク				7.5	株曲がり	UIXI	+	
粒方込み   トリュウカミコミ   研磨線   118   松ガミ込み   (ベルト研磨線			1 法				-	
展さて(法)不良 ナガサ(スノボウ)フリョウ 寸法 81 長さ寸法不良 長さ(寸法)不良 ナガサ(スノボウ)フリョウ 寸法 83 対辺線差不良 中のび アミ 折れ 83 波 短り線子 月 中のび 東線 ナミ 折れ 83 波 短り線子 月 中のび 東線 ニャイタ 総状 18 二枚割れ (素材金) (素材金) スタト (素材金) スタト (本イク) 総状 18 二枚割れ (素材金) スタト (スタトル (スタール ) 総状 18 二枚割れ (まれ金) (スタール ) (ス	トフィーク	トフィーグ			ロールィーグ	ロール汚れ	/	
長さ(寸法)不良         ナガナ(スンボウ)フリョウ         寸法         83         対温修養不良         中のび(中継び) ナカノビ           お面れ         ニクズレ         有姿         15         新れ         63         波           二枚版         ニマイクレ         線状         18         上放割れ         (素材紙)           五数加         ニマイクレ         線状         18         上放割れ         (素材紙)           万野         ハアト         線状         18         上放割れ         (素材紙)           7月         線状         6         カッターマーク         (水イブーインイブーム)         (本材         18         上放割れ         (素材紙)         (素材紙)         (素材紙)         (素材紙)         (素材紙)         (本材金)         (素材紙)         (本材金)         (本内金)         (本内金)         (本内金)         (本材金)         (本材金)         (本内金)         (本材金)         (本内金)		トリュウカミコミ	<u> </u>				(ベルト研磨疵)	
中のび(一中延び、中伸び)         ナミ         男人         14         平上を成す名         中のび           渡         ナミ         新九         33         波           商削れ         ニマイク         線状         18         と数割れ         (素材能)           予算         ハアト         線状         18         上数割れ         (素材能)           万野         ハアト         線状         18         上数割れ         (素材能)           バイラー折れ         バイラーオレ         新九         当村れ         三月折れ         (素材能)           バイラーボれ         バイラーネス         線状         5         カソリェ         18         上数割れ         三月折れ         (本付)が         (大イブ・新九         三月折れ         三月折れ         (ベルト切り         (スイング・インイング・インイング・インイング・インイング・インイング・インイング・インイング・インイング・イング・		ナガサ(スンポウ)フリョウ						
液         力表         30         液           一枚板         ニマイク         線状         18         上枝割れ         (素材金)           三枚樹         ニマイク         線状         18         上枝割れ         (素材金)           万路         ハアト         線状         6         カッターマーク         (素材金)           78         ハイブ(割れ)         ハイブ(カーム)         (素材金)         (素材金)           78         ハイブ(カーム)         バイラーナレ         折れ         54         折れ         18         上数割れ         (素材金)           パイラーボー         バイラーナレ         折れ         54         折れ         18         上数割れ         (本材金)         (本材金)         (本村金)	長さ(寸法)不良	ナガサ(スンポウ)フリョウ		83	対辺線差不良			
液         力表         30         液           一枚板         ニマイク         線状         18         上枝割れ         (素材金)           三枚樹         ニマイク         線状         18         上枝割れ         (素材金)           万路         ハアト         線状         6         カッターマーク         (素材金)           78         ハイブ(割れ)         ハイブ(カーム)         (素材金)         (素材金)           78         ハイブ(カーム)         バイラーナレ         折れ         54         折れ         18         上数割れ         (素材金)           パイラーボー         バイラーナレ         折れ         54         折れ         18         上数割れ         (本材金)         (本材金)         (本村金)	中のび(←中延び、中伸び)		平坦度			中のび		
商舶ル				63	波	1 1 1		
三枚樹		- クズレ	荷姿	105	<u> </u>			
三枚割れ	— th to	=7/\b	始化		一批割力		(事材成)	
別跡	— 12 11 A	<u> </u>	7永1人		一(X 計) / し			
バイブ (割わ)							(系付泚)	
バイラーボ	<b>为</b> 跡						(+111)	
バイラー株ス   線状   5   スリ麻   集積(スリ)歳   バイリングオレ   折れ   54   折れ   54   17   研磨スクラッチ   17   研磨スクラッチ   17   研磨スクラッチ   17   研磨スクラッチ   18   17   研磨スクラッチ   18   17   研磨スクラッチ   18   18   18   19   18   19   19   19							(素材疵)	
バイリング折れ	パイラー折れ	パイラーオレ	折れ	54	折れ			
パイリング折れ	パイラー疵	パイラーキズ	線状		スリ疵	集積(スリ)疵		
パウンド	パイリング折れ	パイリングオレ	折れ	54	折れ	三日月折れ		
刃折れ							(ベルト研磨疵)	
刃欠け         ハカケ         切断面         67         切断面不良         刃欠け           ハガレ         ハガレ         線状         13         山へゲ         (素材疵)           刃礁         ハキズ         線状         13         山へゲ         (素材疵)           刃ボレ         ハコボレ         切断面         67         切断面不良         刃欠け           肌アレ         ハゴボレ         切断面         67         切断面不良         刃欠け           肌アレ         ハダアレ         肌・機様         41         別アレ           パックリング         バックリング         ボックリング         ボル         58         コイルブレーク           パッドな         バッグリング         ボル         58         コイルブレーク         バッド(スリ)・血           パッドな         バッドネズ         線状         4         スケール疵         (素材流)            パッドステンツ         切断面         68         切断面         69         町かど(スリ)・血            酸がび(腹延び)         バッテノビ         平坦度         74         平たん度不良         ロのび            パッフリコウ         切断面         64         カエリ方向違い         カエリ方向違い            パッフリコウ         切断面         64         カエリカリ・アップ         東接(スリ)・金            アンドリングを表         大変         2         保護(皮膜         2         原域	刃折れ						V 7 1 19 1 19 1 19 1 19 1	
刃欠け         ハカケ         切断面         71         シャー刃欠け         (素材疵)           ハガレ         ハガレ         線状         13         山ヘゲ         (素材疵)           ハガ症         ハゲキズ         線状         13         山ヘゲ         (素材疵)           カコボレ         ハゴルレ         切断面         10         切断面         7切下息         双欠け           肌アレ         ハダアレ         肌・模様         41         肌アレ         スケール症         (素材疵)           ボッシウング         バッグリング         折れ         58         コイルブレーク         スケール症         (素材症)           幅気 する アメッリング         バッタリング         折れ         58         コイルブレーク         スケール症         (素材症)         (素材症)         スケール症         (素材症)         (素材症)         スケール症         (素材症)         (素付金)         (素材症)         スケール症         (素材症)         スケール症         (素材症)         スケール症         (素材症)         スケール症         (素材症)         スケール症         (素材症)         スケール企         (素材症)         スケール企         (素材症)         スケールで	マタイナ				切断而不良	<b>カケ</b> け		
ハガレ						737(1)		
刃症         ハキズ         線状         6         カッターマーク           ハゲェ         ハゲキズ         線状         13         以ゲ         (素材疵)           別コボレ         ハコボレ         切断面 67         切断面不良         刃欠け           肌アレ         ハダアレ         肌・模様 41         肌・アレ         (素材疵)           パットのプレクラインタリング         バットスクリング         折れ 58         コイルブレーク         イッド(スリ)症           パットで確し、イッテルで         バッドネズ         線状 4         スリ金         パッド(スリ)疵           幅では当かする         バッドキズ         線状 4         スリ金         パッド(スリ)疵           幅では当かする         バッドスプラリコウ         切断面 68         切断面 8         耳切れ           幅をち         バットプレ         平坦度 74         平たん度不良         中のび           パリ不良         パリフリョウ         切断面 64         カエリ方向達い         カエリ方向達い           パン下リング症         バリアリカラナズ         線状 5         スリ症         集積(スリ)疵           ハンドリング症         バリアリカラナガイ         皮膜 92         保護(皮)膜液度)膜流         東(スリ)症           アンC製作園         ドーブイシーカチケク         皮膜 97         保護(皮)膜液度)膜隔         アンマーエッジ           アンC製作園         ドーブイシーカチケク         皮膜 97         保護(皮)膜流         東後(皮)膜流           アンC製作園         ドーブイシーカナケク         皮膜 97 <td< td=""><td>カスリ</td><td>/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/</td><td>りか田</td><td></td><td></td><td></td><td>/ = ++.rt- \</td></td<>	カスリ	/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/	りか田				/ = ++.rt- \	
ハゲ症							(系材泚)	
別示レ								
肌アレ         ハダアレ         肌・模様         41         肌アレ         (素材疵)           パックリング         パックリング         バックリング         折れ         58         コイルブレーク         パッド(スリ)・疵           パックリング         パックリング         接数状         4         スリ血         パッド(スリ)・疵           幅(寸法)不良         ハバ(スンボウ)フリョウ         寸法         68         切断面のを         19 町面へ良         耳切れ           腹のび(腹延び、腹伸び)         パラノビ         平坦度         74         平たん度不良         中のび           パリ不良         パリフリョウ         切断面のを         45         カエリたの下へ良           パリス良         パリフリョウ         切断面のを         55         切断面へ良         カエリ方向違い           ハンドリング症         ハンドリングキズ         線状         5         スリ血         集積(スリ)・疵           ハンマーエッジ         ハンマーエッジ         根型         102         ビルドアップ           PVC規格違い         ピーブイシーチカケチガイ         皮膜         92         保護(皮)腹規格違い           PVC規格違い         ピーブイシーチナック         皮膜         97         保護(皮)腹膜腫間過多           PVC機間         ピーブイシースキマカタ         皮膜         91         保護(皮)腹膜間間過多         PVC機能目         アイシーハンリンースシースシースシースシースシースシースシースシースシースシースシースシースシー							(素材疵)	
肌アレ バックリング         ハダアレ バックリング         肌・模様 折れ         45 58 34 70 58 58 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68	刃コボレ	ハコボレ	切断面	67	切断面不良	刃欠け		
肌アレ バックリング         ハダアレ バックリング         肌・模様 折れ         45 58 34 70 58 58 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68	肌アレ	ハダアレ	肌•模様	41	肌アレ			
バックリング バッド流							(素材症)	
「パッド症」 パッドネズ 線状 4 スリ症 パッド(スリ)疵 幅(寸法)不良 いパ(スンボウ)フリョウ 寸法 80 幅寸法不良 1可れ 1がパ(スンボウ)フリョウ 寸法 80 幅寸法不良 1可れ 1がののび(腹延び、腹伸び) ハラノビ 平坦度 74 平たん度不良 中のび パリ不良 パリフリョウ 切断面 64 カエリ(たけア)不良 パリフリョウ 切断面 64 カエリ(たけア)不良 ハンドリング症 ハンドリングキズ 線状 5 スリ疵 集積(スリ)疵 ハンドリング症 ハンドリングキズ 線状 5 スリ疵 集積(スリ)疵 ハンマーエッジ ハンマーエッジ インマーエッジ ハンマーエッジ 1位 1位2 ビルドアップ PVC規格違い ビーブイシー 3カクチガイ 皮膜 92 保護(皮)膜規格違い PVCシワ ビーブイシーシワ 皮膜 87 保護(皮)膜固着 PVCシワ ビーブイシーンター 皮膜 91 保護(皮)膜離目 PVC制維 ビーブイシーソノコリ 皮膜 96 保護(皮)膜はみ出し ビーブイシーハクリ 皮膜 88 保護(皮)膜はみ出し ビーブイシース・アンリ 皮膜 88 保護(皮)膜はみ出し ピーブイシース・アンリ 皮膜 96 保護(皮)膜はみ出し ピーブイシース・アンリ 皮膜 99 保護(皮)膜はみ出し ピーブイシーコヨン 皮膜 90 保護(皮)膜はみ出し PVC清れ ビーブイシーココン 皮膜 90 保護(皮)膜はみ出し PVC清れ ビーブイシーココン 皮膜 91 保護(皮)膜はみ出し PVC清れ ビーブイシーココン 皮膜 92 保護(皮)膜はみ出し PVC清れ ビーブイシーココン 皮膜 95 保護(皮)膜はみーピーブイシーココン 皮膜 97 保護(皮)膜はみーピーブイシーココン 皮膜 97 保護(皮)膜が 12 ビッチング 点状 33 ビンホール (素材疵)ビニール規格違い ビニールキカクチガイ 皮膜 92 保護(皮)膜固着 ビニールカワ 皮膜 87 保護(皮)膜側着 ビニールシワ 皮膜 97 保護(皮)膜側面 12 にニールの 12 にエールコチャク 皮膜 97 保護(皮)膜側面 12 にエール 12 にエール 13 にエール 14 にエール 15 にエール 15 にエール 16 にエール 16 にエール 17 に乗材疵) ビニールル (素材疵) ビニールル 17 に乗材 18 にエール 18 にエールル 18 にエール 18 に関係 18 にエール 18 に対し			折り				\ \Z \C \frac{1}{2} \\ \D\U_0 \/	
幅(寸法) 不良			紀中			パッド(マロ)症		
幅落ち 腹のび(腹延び、腹伸び)         ハラノビ         平坦度 平坦度         74         平七ん度不良 平七ん度不良         耳切れ 中のび ハエリスト の大リフリョウ           パリ不良 ハンドリング症 ハンドリング症 ハンマーエッジ PVC規格違い         パリフリョウ パンマーエッジ PVC固着         切断面 バンマーエッジ PVC固着         65         切断面不良 級状 5         カエリ方向違い 条積(スリ)症           PVC固着 PVCシワ PVC隙間過多         ピーブイシーキカクチガイ ビーブイシーンワ レーブイシースキマカタ PVC總目         皮膜 ビーブイシーツリコリ 皮膜         97         保護(皮)膜が間過多           PVC制度 PVC制度 PVC制度 PVC制度 PVC計 EPVC表貼付         ピーブイシーハシワ ビーブイシーハミダシ PVC素貼付         皮膜 ビーブイシーステンブ 皮膜         96         保護(皮)膜はみ出し PVC素貼付 PVC活れ         ビーブイシーステンプ ビーブイシーココレ レーブイシーミテンプ 皮膜         95         保護(皮)膜はみ出し PVC素貼付 PVC活れ         ビーブイシーココレ ビーブイシーココレ 皮膜         皮膜         97         保護(皮)膜にみ出し PVC素貼付         アイシーステンプ 原理         (素材疵)           ビッチング ビット ビールル園着 ビニールシワ ビニールシワ ビニールシワ ビニールシワ ビニールシワ ビニールスキマカタ ビニールスキマカタ ビニールスキマカタ ビニール機能 ビニールアイメ 皮膜         94         保護(皮)膜が 原列         ア保護(皮)膜が 原列         マ膜         ア保護(皮)膜が 原列         マールマイス・マート (素材症)         マールマイス・マート (素材症)         マールマイス・マート (素材症)         マールマイス・マート (素材症)         マールマイス・マート (素材症)         マールマイス・マート (素材症)         マールマイス・マート (素材症)         マールアイス・マート (素材症)         マール (素材症)		ハバ(フ)・ギー\コリーー				ハンド (ヘソ/加	+	
腹のび(腹延び、腹伸び)         ハラビ         平坦度         74         平たん度不良         中のび           パリ不良         パリフリョウ         切断面         64         カエリ(burr)不良           パリア良         パリフリョウ         切断面         65         切断面不良         カエリ方向違い           ハンドリング症         ハンドリングキズ         線状 5         スリ疵         集積(スリ) 疵           ハンマーエッジ         PVC規格違い         ピーブイシーキャク         皮膜         92         保護(皮)膜機格違い           PVC固着         ピーブイシーコチャク         皮膜         97         保護(皮)膜波管           PVC隙間過多         ピーブイシースキャカタ         皮膜         91         保護(皮)膜隙間過多           PVC制産         ピーブイシーハキグーのパタシ         皮膜         91         保護(皮)膜離目           PVCはみ出し         ピーブイシーハミダシ         皮膜         89         保護(皮)膜はみ出し           PVCまおお付         ピーブイシーハミダシ         皮膜         99         保護(皮)膜末貼付           PVCよお出付         ピーブイシーのようシースシースシースシースシースシースシースシースシースシースシースシースシースシ						The		
バリ不良         バリフリョウ         切断面 65         64 カエリ(burr)不良           バリ不良         バリフリョウ         切断面 65         切断面不良         カエリ方向違い           ハンドリング症         ハンドリングキズ         線状         5         スリ疵         集積(スリ)疵           ハンマーエッジ         ハンマーエッジ         相包         102 ビルドアップ         アンマーエッジ         アンマーエッジ         アンマーエッジ         アンマーエッジ         アンマーエッジ         アンマース・ファン・ファイン・ファン・ファイン・ファイン・ファイン・ファイン・ファイン・フ				68	別断囬个艮			
バリ不良         バリフリョウ         切断面         65         切断面不良         カエリ方向違い           ハンドリング症         ハンドリングキズ         線状         5         スリ疵         集積(スリ)疵           ハンマーエッジ         ハンマーエッジ         相包         102         ビルドアップ           PVC規格違い         ビーブイシーキカクチガイ         皮膜         92         保護(皮)膜規格違い           PVC固着         ピーブイシーコチャク         皮膜         97         保護(皮)膜の           PVC診ワ         ピーブイシーンワ         皮膜         91         保護(皮)膜の           PVC隙間過多         ピーブイシースキマカタ         皮膜         94         保護(皮)膜離目           PVC刺離         ピーブイシーハクリ         皮膜         96         保護(皮)膜刺離           PVCよみ出し         ピーブイシーハクリ         皮膜         88         保護(皮)膜未貼付           PVC表れ         ピーブイシーハミダシ         皮膜         90         保護(皮)膜未貼付           PVC汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95         保護(皮)膜汚れ           ピッチング         ピッチング         点状         33         ピンホール         (素材症)           ビニール場格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         97         保護(皮)膜規格違い           ビニールの問題         ビニールスキマカタ         皮膜         97         保護(皮)膜側           ビニールの問題         ビニールスキマカタ         皮膜 </td <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>甲のひ</td> <td></td>						甲のひ		
ハンドリング主ズ         線状         5 スリ疵         集積(スリ)疵           ハンマーエッジ         ハンマーエッジ         相包         102 ビルドアップ           PVC規格違い         ピーブイシーキカクチガイ         皮膜         92 保護(皮)膜規格違い           PVC固着         ピーブイシーコチャク         皮膜         97 保護(皮)膜固着           PVC吹団         ピーブイシーシワ         皮膜         87 保護(皮)膜かつ           PVC隙間過多         ピーブイシーペスキマカタ         皮膜         91 保護(皮)膜隙間過多           PVC器目         ピーブイシーハクリコリ         皮膜         96 保護(皮)膜離目           PVC糊残り         ピーブイシーハクリ         皮膜         88 保護(皮)膜剥離           PVC剥離         ピーブイシーハクリ         皮膜         89 保護(皮)膜はみ出し           PVCま貼付         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90 保護(皮)膜方れ           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ビニール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         97 保護(皮)膜内を護(皮)膜固着           ビニールシワ         皮膜         97 保護(皮)膜の)           ビニール隙間過多         ビニールスキマカタ         皮膜         94 保護(皮)膜           ビニール雑目         ビニールンディタタ         皮膜         94 保護(皮)膜           ビニール線目         ビニールンディタタ         皮膜         94 保護(皮)膜           ビニール線目         ビニールンデ	ハリ不艮							
ハンドリング主ズ         線状         5 スリ疵         集積(スリ)疵           ハンマーエッジ         ハンマーエッジ         相包         102 ビルドアップ           PVC規格違い         ピーブイシーキカクチガイ         皮膜         92 保護(皮)膜規格違い           PVC固着         ピーブイシーコチャク         皮膜         97 保護(皮)膜固着           PVC吹団         ピーブイシーシワ         皮膜         87 保護(皮)膜かつ           PVC隙間過多         ピーブイシーペスキマカタ         皮膜         91 保護(皮)膜隙間過多           PVC器目         ピーブイシーハクリコリ         皮膜         96 保護(皮)膜離目           PVC糊残り         ピーブイシーハクリ         皮膜         88 保護(皮)膜剥離           PVC剥離         ピーブイシーハクリ         皮膜         89 保護(皮)膜はみ出し           PVCま貼付         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90 保護(皮)膜方れ           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ビニール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         97 保護(皮)膜内を護(皮)膜固着           ビニールシワ         皮膜         97 保護(皮)膜の)           ビニール隙間過多         ビニールスキマカタ         皮膜         94 保護(皮)膜           ビニール雑目         ビニールンディタタ         皮膜         94 保護(皮)膜           ビニール線目         ビニールンディタタ         皮膜         94 保護(皮)膜           ビニール線目         ビニールンデ		バリフリョウ	切断面			カエリ方向違い		
ハンマーエッジ         梱包         102 ビルドアップ           PVC規格違い         ピーブイシーキカクチガイ         皮膜         92 保護(皮) 膜規格違い           PVC固着         ピーブイシーコチャク         皮膜         97 保護(皮) 膜固着           PVCシワ         ピーブイシーシワ         皮膜         91 保護(皮) 膜隙間過多           PVC離目         ピーブイシーツギメ         皮膜         94 保護(皮) 膜離目           PVC離目         ピーブイシーリノコリ         皮膜         96 保護(皮) 膜糊残り           PVC剥離         ピーブイシーハラグ         皮膜         88 保護(皮) 膜剥離           PVCはみ出し         ピーブイシーミデンプ         皮膜         90 保護(皮) 膜はみ出し           PVC汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95 保護(皮) 膜汚れ           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピット         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピニールカクチガイ         皮膜         92 保護(皮) 膜規格違い         (素材疵)           ビニール回着         ビニールコチャク         皮膜         97 保護(皮) 膜の間着           ビニール診門過多         ビニールスキマカタ         皮膜         94 保護(皮) 膜離目           ビニール郷目         ビニールツギメ         皮膜         94 保護(皮) 膜離目           ビニール郷目         ビニールツイソノコリ         皮膜         96 保護(皮) 膜線目		ハンドリングキズ		5	スリ疵			
PVC規格違い         ピーブイシーキカクチガイ         皮膜         92 保護(皮)膜規格違い           PVC回着         ピーブイシーコチャク         皮膜         97 保護(皮)膜固着           PVCシワ         ピーブイシーシワ         皮膜         87 保護(皮)膜沙ワ           PVC隙間過多         ピーブイシースキマカタ         皮膜         91 保護(皮)膜隙間過多           PVC器目         ピーブイシーツギメ         皮膜         94 保護(皮)膜線目           PVC糊残り         ピーブイシーハクリ         皮膜         88 保護(皮)膜刺離           PVC剥離         ピーブイシーハミダシ         皮膜         89 保護(皮)膜はみ出し           PVC未貼付         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90 保護(皮)膜末貼付           PVC汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95 保護(皮)膜汚れ           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピット         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ビニール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         92 保護(皮)膜規格違い           ビニールのラ         皮膜         97 保護(皮)膜の)           ビニールのワ         皮膜         97 保護(皮)膜隙間過多           ビニールスキマカタ         皮膜         94 保護(皮)膜隙間過多           ビニールがチメ         皮膜         94 保護(皮)膜線目           ビニールが見り         ビニールのりりの         保護(皮)膜線目           ビニールがけり         ビニールのりりの         保護(皮)膜線目           ビニールのりの         保護					ビルドアップ			
PVC固着         ピーブイシーコチャク         皮膜         97 保護(皮)膜固着           PVCシワ         ピーブイシーシワ         皮膜         87 保護(皮)膜シワ           PVC隙間過多         ピーブイシースキマカタ         皮膜         91 保護(皮)膜隙間過多           PVC離目         ピーブイシーツギメ         皮膜         94 保護(皮)膜離目           PVC糊残り         ピーブイシーハリノコリ         皮膜         96 保護(皮)膜糊残り           PVC剥離         ピーブイシーハミダシ         皮膜         88 保護(皮)膜はみ出し           PVCおみ出し         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90 保護(皮)膜未貼付           PVC汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95 保護(皮)膜汚れ           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピニール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         92 保護(皮)膜規格違い           ビニールシワ         皮膜         97 保護(皮)膜固着           ビニールシワ         皮膜         97 保護(皮)膜隙間過多           ビニール離目         ビニールスキマカタ         皮膜         94 保護(皮)膜離目           ビニールがギメ         皮膜         96 保護(皮)膜離目           ビニールが残り         ビニールリノコリ         皮膜         96 保護(皮)膜線目		ピーブイシーキカクチガイ						
PVCシワ         ピーブイシーシワ         皮膜         87         保護(皮)膜シワ           PVC隙間過多         ピーブイシースキマカタ         皮膜         91         保護(皮)膜隙間過多           PVC離目         ピーブイシーツデメ         皮膜         94         保護(皮)膜継目           PVC開残り         ピーブイシーノリノコリ         皮膜         96         保護(皮)膜刺離           PVC剥離         ピーブイシーハクリ         皮膜         89         保護(皮)膜剥離           PVC引         ピーブイシーミテンプ         皮膜         89         保護(皮)膜未貼付           PVC汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95         保護(皮)膜汚れ           ピッチング         ピッチング         点状         33         ピンホール         (素材疵)           ピュール規格違い         ピュールキカクチガイ         皮膜         92         保護(皮)膜規格違い         (素材疵)           ビニールの可         皮膜         97         保護(皮)膜固着         (素材疵)           ビニールシワ         皮膜         97         保護(皮)膜間過多           ビニール総目         ビニールスキマカタ         皮膜         94         保護(皮)膜離目           ビニール網目         ビニールノリイフリ         皮膜         94         保護(皮)膜神経           ビニールがけ         ビニールノリイフリ         皮膜         96         保護(皮)膜離目			皮质					
PVC隙間過多         ピーブイシースキマカタ         皮膜         91         保護(皮) 膜隙間過多           PVC継目         ピーブイシーツギメ         皮膜         94         保護(皮) 膜継目           PVC糊残り         ピーブイシーハクリ         皮膜         96         保護(皮) 膜糊残り           PVC剥離         ピーブイシーハミダシ         皮膜         89         保護(皮) 膜动離           PVCよ貼し         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90         保護(皮) 膜末貼付           PVC汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95         保護(皮) 膜汚れ           ピッチング         点状         33         ピンホール         (素材疵)           ピッチング         点状         33         ピンホール         (素材疵)           ピニール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         97         保護(皮) 膜規格違い           ビニールの音         ビニールシワ         皮膜         97         保護(皮) 膜固           ビニールのうり         ビニールシワ         皮膜         97         保護(皮) 膜の間過多           ビニールの間過多         ビニールスキマカタ         皮膜         91         保護(皮) 膜離目           ビニール総目         ビニールノリノコリ         皮膜         96         保護(皮) 膜糊残り		L フィンニョノベン					+	
PVC継目         ピーブイシーツギメ         皮膜         94         保護(皮)膜継目           PVC糊残り         ピーブイシーノリノコリ         皮膜         96         保護(皮)膜糊残り           PVC剥離         ピーブイシーハクリ         皮膜         88         保護(皮)膜剥離           PVCはみ出し         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90         保護(皮)膜はみ出し           PVC赤貼付         ピーブイシーミテンプ         皮膜         95         保護(皮)膜汚れ           ピッチング         点状         33         ピンホール         (素材疵)           ピッチング         点状         33         ピンホール         (素材疵)           ビュール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         97         保護(皮)膜規格違い           ビニールコチャク         皮膜         97         保護(皮)膜固着           ビニールシワ         皮膜         87         保護(皮)膜の間過多           ビニールスキマカタ         皮膜         91         保護(皮)膜隙間過多           ビニール総目         ビニールフリイコリ         皮膜         94         保護(皮)膜糊残り							+	
PVC 糊残り         ピーブイシーノリノコリ         皮膜         96         保護(皮)膜糊残り           PVC 剥離         ピーブイシーハクリ         皮膜         88         保護(皮)膜剥離           PVC はみ出し         ピーブイシーハミダシ         皮膜         89         保護(皮)膜はみ出し           PVC 未貼付         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90         保護(皮)膜末貼付           PVC 汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95         保護(皮)膜汚れ           ピッチング         点状         33         ピンホール         (素材疵)           ピッチング         点状         33         ピンホール         (素材疵)           ビニール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         97         保護(皮)膜規格違い           ビニール回着         ビニールシワ         皮膜         97         保護(皮)膜           ビニールシワ         皮膜         87         保護(皮)膜         ア           ビニール隙間過多         ビニールスキマカタ         皮膜         91         保護(皮)膜隙間過多           ビニール総目         ビニールツギメ         皮膜         94         保護(皮)膜糊残り           ビニールノリノコリ         皮膜         96         保護(皮)膜糊残り								
PVC剥離         ピーブイシーハクリ         皮膜         88 保護(皮)膜剥離           PVCはみ出し         ピーブイシーハミダシ         皮膜         89 保護(皮)膜はみ出し           PVC未貼付         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90 保護(皮)膜末貼付           PVC汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95 保護(皮)膜汚れ           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピット         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ビニール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         92 保護(皮)膜規格違い           ビニール回着         ビニールコチャク         皮膜         97 保護(皮)膜固着           ビニールシワ         皮膜         87 保護(皮)膜シワ           ビニールの間過多         ビニールスキマカタ         皮膜         91 保護(皮)膜隙間過多           ビニール総目         ビニールツギメ         皮膜         94 保護(皮)膜糊残り           ビニールノリノコリ         皮膜         96 保護(皮)膜糊残り					1朱護(皮)膜継目			
PVC剥離         ピーブイシーハクリ         皮膜         88 保護(皮)膜剥離           PVCはみ出し         ピーブイシーハミダシ         皮膜         89 保護(皮)膜はみ出し           PVC未貼付         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90 保護(皮)膜末貼付           PVC汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95 保護(皮)膜汚れ           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピット         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ビニール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         92 保護(皮)膜規格違い           ビニール回着         ビニールコチャク         皮膜         97 保護(皮)膜固着           ビニールシワ         皮膜         87 保護(皮)膜シワ           ビニールの間過多         ビニールスキマカタ         皮膜         91 保護(皮)膜隙間過多           ビニール総目         ビニールツギメ         皮膜         94 保護(皮)膜糊残り           ビニールノリノコリ         皮膜         96 保護(皮)膜糊残り		ビーブイシーノリノコリ						
PVCはみ出し         ピーブイシーハミダシ         皮膜         89 保護(皮)膜はみ出し           PVC未貼付         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90 保護(皮)膜未貼付           PVC汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95 保護(皮)膜汚れ           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピット         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ビニール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         92 保護(皮)膜規格違い           ビニール回着         ビニールコチャク         皮膜         97 保護(皮)膜           ビニールシワ         皮膜         87 保護(皮)膜シワ           ビニール隙間過多         ビニールスキマカタ         皮膜         91 保護(皮)膜隙間過多           ビニール継目         ビニールツギメ         皮膜         94 保護(皮)膜           ビニールがギメ         皮膜         96 保護(皮)膜           ビニールがギメ         皮膜         96 保護(皮)膜								
PVC未貼付         ピーブイシーミテンプ         皮膜         90 保護(皮)膜未貼付           PVC汚れ         ピーブイシーヨゴレ         皮膜         95 保護(皮)膜汚れ           ピッチング         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ピット         点状         33 ピンホール         (素材疵)           ビニール規格違い         ビニールキカクチガイ         皮膜         92 保護(皮)膜規格違い           ビニール固着         ビニールコチャク         皮膜         97 保護(皮)膜固着           ビニールシワ         皮膜         87 保護(皮)膜シワ           ビニール隙間過多         ビニールスキマカタ         皮膜         91 保護(皮)膜隙間過多           ビニール継目         ビニールツギメ         皮膜         94 保護(皮)膜総目           ビニールがけメリフリノコリ         皮膜         96 保護(皮)膜糊残り	PVCはみ出し	ピーブイシーハミダシ		89				
PVC汚れ     ピーブイシーヨゴレ     皮膜     95     保護(皮)膜汚れ       ピッチング     点状     33     ピンホール     (素材疵)       ピット     点状     33     ピンホール     (素材疵)       ビニール規格違い     ビニールキカクチガイ     皮膜     92     保護(皮)膜規格違い       ビニール固着     ビニールコチャク     皮膜     97     保護(皮)膜固着       ビニールシワ     皮膜     87     保護(皮)膜可       ビニール際間過多     ビニールスキマカタ     皮膜     91     保護(皮)膜隙間過多       ビニール継目     ビニールツギメ     皮膜     94     保護(皮)膜継目       ビニールが見り     ビニールノリノコリ     皮膜     96     保護(皮)膜糊残り								
ピッチング     点状     33     ピンホール     (素材疵)       ピット     点状     33     ピンホール     (素材疵)       ビニール規格違い     ビニールキカクチガイ     皮膜     92     保護(皮)膜規格違い       ビニール固着     ビニールコチャク     皮膜     97     保護(皮)膜固着       ビニールシワ     皮膜     87     保護(皮)膜ワワ       ビニール隙間過多     ビニールスキマカタ     皮膜     91     保護(皮)膜隙間過多       ビニール継目     ビニールツギメ     皮膜     94     保護(皮)膜継目       ビニール網残り     ビニールノリノコリ     皮膜     96     保護(皮)膜糊残り				95	保護(皮) 瞳汚れ			
ピット     点状     33     ピンホール     (素材疵)       ビニール規格違い     ビニールキカクチガイ     皮膜     92     保護(皮)膜規格違い       ビニール固着     ビニールコチャク     皮膜     97     保護(皮)膜固着       ビニールシワ     皮膜     87     保護(皮)膜シワ       ビニール隙間過多     ビニールスキマカタ     皮膜     91     保護(皮)膜隙間過多       ビニール継目     ビニールツギメ     皮膜     94     保護(皮)膜継目       ビニールが見り     ビニールノリノコリ     皮膜     96     保護(皮)膜糊残り							(美廿点)	
ビニール規格違い     ビニールキカクチガイ     皮膜     92 保護(皮)膜規格違い       ビニール回着     ビニールコチャク     皮膜     97 保護(皮)膜固着       ビニールシワ     皮膜     87 保護(皮)膜シワ       ビニール隙間過多     ビニールスキマカタ     皮膜     91 保護(皮)膜隙間過多       ビニール継目     ビニールツギメ     皮膜     94 保護(皮)膜継目       ビニール網残り     ビニールノリノコリ     皮膜     96 保護(皮)膜糊残り								
ビニール固着     ビニールコチャク     皮膜     97 保護(皮)膜固着       ビニールシワ     皮膜     87 保護(皮)膜シワ       ビニール隙間過多     ビニールスキマカタ     皮膜     91 保護(皮)膜隙間過多       ビニール継目     ビニールツギメ     皮膜     94 保護(皮)膜継目       ビニール網残り     ビニールノリノコリ     皮膜     96 保護(皮)膜糊残り					レンハール		(系প泚)	
ビニールシワ     皮膜     87 保護(皮)膜シワ       ビニール隙間過多     ビニールスキマカタ     皮膜     91 保護(皮)膜隙間過多       ビニール継目     ビニールツギメ     皮膜     94 保護(皮)膜継目       ビニール糊残り     ビニールノリノコリ     皮膜     96 保護(皮)膜糊残り	ヒニール規格遅い							
ビニールシワ     皮膜     87 保護(皮)膜シワ       ビニール隙間過多     ビニールスキマカタ     皮膜     91 保護(皮)膜隙間過多       ビニール継目     ビニールツギメ     皮膜     94 保護(皮)膜継目       ビニール糊残り     ビニールノリノコリ     皮膜     96 保護(皮)膜糊残り	ビニール固着	ビニールコチャク						
ビニール隙間過多     ビニールスキマカタ     皮膜     91 保護(皮)膜隙間過多       ビニール継目     ビニールツギメ     皮膜     94 保護(皮)膜継目       ビニール糊残り     ビニールノリノコリ     皮膜     96 保護(皮)膜糊残り	ビニールシワ	ビニールシワ	皮膜					
ビニール継目	ビニール隙間過多	ビニールスキマカタ						
ビニール糊残り ビニールノリノコリ 皮膜 96 保護(皮)膜糊残り	ビニール継目	ビニールツギメ						
-							1	
	ビニール剥離	ビニールハクリ	皮膜 皮膜				+	

	俗称	読み		T	疵名(標準)			
	12 17	10007	区分	No.	大分類	- <i>,</i> 中分類	備考	
	ビニールはみ出し	ビニールハミダシ	皮膜	89	保護(皮)膜はみ出し	1 77 700		
	ビニール未貼付	ビニールミテンプ	皮膜	90	保護(皮)膜未貼付			
	ビニール汚れ	ビニールヨゴレ	皮膜	95	保護(皮)膜汚れ			
	ビビリ	ビビリ	折れ		波			
	<u> </u>	ビビリ	切断面		切断面不良	ビビリ		
	<u>ここ)</u> ビビリ	ビビリ	研磨疵	113	研磨ビビリ		(ベルト研磨疵)	
	ビビレ	ビビレ	切断面	70	切断面不良	セパレータ折れ	(・ハレド明石加)	
	皮膜異物巻き込み	ヒマクイブツマキコミ	皮膜		フィッシュアイ	C/10 73/140		
	皮膜規格違い	ヒマクキカクチガイ	皮膜	92	保護(皮)膜規格違い			
	皮膜固着	ヒマクコチャク	皮膜	97	保護(皮)膜固着			
	皮膜シワ	ヒマクシワ	皮膜	87	保護(皮)膜シワ			
	皮膜剥離	ヒマクシワ	皮膜	88	保護(皮)膜剥離			
	皮膜隙間過多	ヒマクスキマカタ	皮膜	91	保護(皮)膜隙間過多			
	皮膜継目	ヒマクツギメ	皮膜	94	保護(皮)膜継目			
	皮膜糊残り	ヒマクノリノコリ	皮膜	96	保護(皮)膜糊残り			
	皮膜はみ出し	ヒマクハミダシ	皮膜	89	保護(皮)膜はみ出し			
	皮膜未貼付	ヒマクミテンプ	皮膜	90	保護(皮)膜未貼付			
	皮膜汚れ	ヒマクヨゴレ	皮膜	95	保護(皮)膜汚れ			
	大阪に				体践(皮)脵がれ		/ = ++.rtr \	
	表面割れ	ヒョウメンワレ	線状	19	表面割れ	. *. *	(素材疵)	
	ビリ	ビリ	切断面	69	切断面不良	ビビリ		
	ビリツキ	ビリツキ	切断面	69	切断面不良	ビビリ		
	ビルドアップ	ビルドアップ	荷姿		ビルドアップ			
	ピンホール	ピンホール	点状	33	ピンホール		(素材疵)	
	Vカット	ブイカット	寸法		Vカット			
Š	フィッシュアイ	フィッシュアイ	皮膜		フィッシュアイ		1	
	フィルム規格違い	フィルムキカクチガイ	皮膜	92	保護(皮)膜規格違い			
	フィルム固着	フィルムコチャク	皮膜		保護(皮)膜固着		<u> </u>	
				07	休蔵(及)  疾凹      保護(中)    **・ロ			
	フィルムシワ	フィルムシワ	皮膜	87	保護(皮)膜シワ		1	
	フィルム隙間過多	フィルムスキマカタ	皮膜	91	保護(皮)膜隙間過多			
	フィルム継目	フィルムツギメ	皮膜	94	保護(皮)膜継目			
	フィルム糊残り	フィルムノリノコリ	皮膜	96	保護(皮)膜糊残り			
	フィルム剥離	フィルムハクリ	皮膜	88	保護(皮)膜剥離			
	フィルムはみ出し	フィルムハミダシ	皮膜	89	保護(皮)膜はみ出し			
	フィルム未貼付	フィルムミテンプ	皮膜	90	保護(皮)膜未貼付			
	フィルム汚れ	フィルムヨゴレ	皮膜		保護(皮)膜汚れ			
	膨れ	フクレ	線状		ブローホール		(素材疵)	
		ファムト				耳のび	(糸竹瓜)	
	縁波	フチナミ	平坦度	73		耳のひ	/ <del>= ++ -+</del> \	
	ブレックライン	ブラックライン	線状	15	(エッジ)シーム疵		(素材疵)	
	ブリスタ	ブリスタ	線状	16	ブローホール		(素材疵)	
	ブローホール	ブローホール	線状	16	ブローホール		(素材疵)	
^	平たん度不良	ヘイタンドフリョウ	平坦度	72	平たん度不良			
	ペーパー折れ	ペーパーオレ	折れ	53		紙折れ		
	ヘゲ	ヘゲ	線状	13	山へゲ		(素材疵)	
	ベラ	ベラ	平坦度			耳のび	(210 173 7467	
	ヘリングボーン	ヘリングボーン	肌·模様	46	ヘリングボーン	400	(素材疵)	
	ベルトグラインダ停止マーク	ベルトグラインダテイシマーク	研磨疵	116	ベルトグラインダ停止マーク			
	ヘルトクフィンダ 停止 マーク ベルトスリップ	ベルトクフィンダティンマーク  ベルトスリップ	研磨账	110	ベルトグラインダ停止マーク		(ベルト研磨疵	
		7017177					(ベルト研磨疵	
		ベルトブライドルロールスリップ			(ロール)スリップ疵			
	ベルトマーク	ベルトマーク	肌•模様		研磨目残り		(素材疵)	
	ベルトマーク	ベルトマーク	研磨疵	112	ベルトマーク		(ベルト研磨疵	
	変色	ヘンショク	肌•模様	38	汚れ			
ほ	保護(皮)膜異物巻き込み	ホゴ(ヒ)マクイブツマキコミ	皮膜		フィッシュアイ			
٠.٠	保護(皮)膜規格違い	ホゴ(ヒ)マクキカクチガイ	皮膜	92	保護(皮)膜規格違い		1	
	保護(皮)膜固着	ホゴ(ヒ)マクコチャク	皮膜		保護(皮)膜固着			
							+	
	保護(皮)膜シワ	ホゴ(ヒ)マクシワ	皮膜		保護(皮)膜シワ			
	保護(皮)膜隙間過多	ホゴ(ヒ)マクスキマカタ	皮膜	91	保護(皮)膜隙間過多		1	
	保護(皮)膜継目	ホゴ(ヒ)マクツギメ	皮膜		保護(皮)膜継目		ļ	
	保護(皮)膜糊残り	ホゴ(ヒ)マクノリノコリ	皮膜		保護(皮)膜糊残り			
	保護(皮)膜剥離	ホゴ(ヒ)マクハクリ	皮膜	88	保護(皮)膜剥離			
	保護(皮)膜はみ出し	ホゴ(ヒ)マクハミダシ	皮膜	89	保護(皮)膜はみ出し			
	保護(皮)膜未貼付	ホゴ(ヒ)マクミテンプ	皮膜	90	保護(皮)膜未貼付			
	保護(皮)膜汚れ	ホゴ(ヒ)マクヨゴレ	皮膜		保護(皮)膜汚れ			
		ホゴシキズ	線状		共ズレ疵			
	ホゴシ疵						†	
ŧ	ホゴシ疵 巻き締まり		垢わ		コイルブレーク			
ま	巻き締まり	マキジマリ	折れ 荷姿		コイルブレーク 巻きずれ(JISG4304 4305)			
ま	巻き締まり 巻きずれ	マキジマリマキズレ	荷姿	100	巻きずれ(JISG4304,4305)		(荷次・ザカ)	
ま	巻き締まり	マキジマリ マキズレ マキツブレ	荷姿 折れ・荷姿	100 59	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ			
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓	マキジマリ マキズレ マキツブレ マド	荷姿 折れ・荷姿 点状	100 59 34	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴		(荷姿・折れ) (素材疵)	
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ	マキジマリ マキズレ マキツブレ マド ミカヅキオレ	荷姿 折れ・荷姿 点状 折れ	100 59 34 54	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ	三日月折れ		
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨	マキジマリマキズレマキツブレマドミカヅキオレミケンマ	荷姿 折れ・荷姿 点状 折れ 研磨疵	100 59 34 54 126	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨	三日月折れ		
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨 水濡れ(模様)	マキジマリ マキズレ マキツブレ マド ミカヅキオレ ミケンマ ミズヌレ(モヨウ)	荷姿 折れ・荷姿 点状 折れ 研磨疵 肌・模様	100 59 34 54 126 40	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨 銹(さび)	三日月折れ	(素材疵)	
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨	マキジマリマキズレマキツブレマドミカヅキオレミケンマ	荷姿 折れ・荷姿 点状 折れ 研磨疵	100 59 34 54 126 40	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨	三日月折れ	(素材疵)	
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨 水濡れ(模様)	マキジマリ マキズレ マキツブレ マド ミカヅキオレ ミケンマ ミズヌレ(モヨウ)	荷姿 折れ・荷姿 点状 折れ 研磨疵 肌・模様	100 59 34 54 126 40 22	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨 銹(さび) 耳割れ	耳折れ	(素材疵)	
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨 水濡れ(模様) 耳荒れ 耳折れ	マキジマリ マキズレ マキツブレ マド ミカヅキオレ ミケンマ ミズヌレ(モヨウ) ミミアレ ミミオレ	荷姿 折れ・荷姿 点状 折れ 研磨瓶 肌・模様 線状	100 59 34 54 126 40 22 55	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨 銹(さび) 耳割れ 折れ	耳折れ	(素材疵)	
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨 水濡れ(模様) 耳折れ 耳折れ	マキジマリ マキズレ マキツブレ マド ミカヅキオレ ミケンマ ミズヌレ(モヨウ) ミミアレ ミミオレ ミミオレ	荷姿 折れ・荷姿 点状 折を が が が が 様 状れ が 様 状れ が が が が が が が が が が が が が が が が が が	100 59 34 54 126 40 22 55 70	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨 銹(さび) 耳割れ 折れ 切断面不良		(素材疵)	
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨 水濡れ(模様) 耳折れ 耳折れ 耳折れ 耳疵	マキジマリ マキズレ マキッブレ マド ミカヅキオレ ミケンマ ミズヌレ(モヨウ) ミミアレ ミミオレ ミミオレ ミミキズ	荷・荷姿 折れ・荷・で 点がでする がでする がいた。 がいた。 がいた。 がいた。 がいた。 がいた。 がいた。 がいた。	100 59 34 54 126 40 22 55 70	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨 銹(さび) 耳割れ 折れ 切断面不良 耳割れ	耳折れ	(素材疵) (研磨疵) (素材疵) (素材疵)	
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨 水濡れ(模様) 耳折れ 耳折れ 耳折れ 耳疵 耳切れ	マキジマリ マキズレ マキツブレ マド ミカヅキオレ ミケンマ ミズヌレ(モヨウ) ミミアレ ミミオレ ミミオレ ミミキズ	新れ点折磨模状れ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	100 59 34 54 126 40 22 55 70 22 22	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨 銹(さび) 耳割れ 折れ 切断面不良 耳割れ 耳割れ	耳折れ セパレータ折れ	(素材疵)	
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨 水濡れ(模様) 耳荒れ 耳折れ 耳折れ 耳頭れ 耳切れ	マキジマリ マキズレ マキッブレ マド ミカヅキオレ ミケンマ ミズヌレ(モヨウ) ミミアレ ミミオレ ミミオレ ミミキズ ミミキレ	新北京 新北京 新藤模状れ 明 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 、 京 、 京 、 京 、 京 、	100 59 34 54 126 40 22 55 70 22 22 68	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨 銹(さび) 耳割れ 折り 切断面不良 耳割れ 切断面不良 耳割れ 切断面不良	耳折れ	(素材疵) (研磨疵) (素材疵) (素材疵)	
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨 水濡れ(模様) 耳荒れ 耳折れ 耳折れ 耳切れ 耳切れ 耳切れ 耳皺	マキジマリ マキズレ マキッブレ マド ミカヅキオレ ミケンマ ミズヌレ(モヨウ) ミミアレ ミミオレ ミミオレ ミミキレ ミミキレ ミミキレ	折れ点折磨模状れ面状状面が 別・線折り が が が が が が が が が が が が が が が が が が が	100 59 34 54 126 40 22 55 70 22 22 68 57	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨 銹(さび) 耳割れ 折れ 切断面不良 耳割れ 切断面不良 「割れ 切断面不良 「割れ 切断面不良	耳折れ セパレータ折れ 耳切れ	(素材疵) (研磨疵) (素材疵) (素材疵)	
	巻き締まり 巻きずれ 巻き潰れ 窓 (三日月)折れ 未研磨 水濡れ(模様) 耳荒れ 耳折れ 耳折れ 耳頭れ 耳切れ	マキジマリ マキズレ マキッブレ マド ミカヅキオレ ミケンマ ミズヌレ(モヨウ) ミミアレ ミミオレ ミミオレ ミミキズ ミミキレ	新北京 新北京 新藤模状れ 明 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 京 、 京 、 京 、 京 、 京 、	100 59 34 54 126 40 22 55 70 22 22 68 57 73	巻きずれ(JISG4304,4305) コイル潰れ 穴 折れ 未研磨 銹(さび) 耳割れ 折り 切断面不良 耳割れ 切断面不良 耳割れ 切断面不良	耳折れ セパレータ折れ	(素材疵) (研磨疵) (素材疵) (素材疵)	

俗称	読み	区分	No	疵名(標準)		備考
			No.	大分類	中分類	
耳割れ	ミミワレ	線状	22	耳割れ		(素材疵)
虫(押込み)	ムシ(オシコミ)	点状	28	押し疵	虫押込み	
虫(飛び込み)	ムシ(トビコミ)	点状	28	押し疵	虫押込み	
虫圧着	ムシアッチャク	点状·肌	32	汚れ	虫汚れ	
虫付着	ムシフチャク	点状·肌	32	汚れ	虫汚れ	
虫汚れ	ムシヨコレ	点状·肌	32	汚れ	虫汚れ	
メダカ	メダカ	研磨疵	123	メダカ		(バフ研磨疝
面折れ	メンオレ	折れ	54	折れ	三日月折れ	
焼き付け	ヤキツケ	肌∙模様	44	肌アレ	酸ムラ	(素材疵)
焼け	ヤケ	研磨疵	122	研磨焼け		(バフ研磨油
山形へゲ	ヤマガタヘゲ	線状	13	山へゲ		(素材疵)
山へゲ	ヤマヘゲ	線状	13	山へゲ		(素材疵)
雪模様	ユキモヨウ	切断面	67	切断面不良	刃欠け	(7)(17)
横曲がり	ヨコマガリ	寸法	85	横曲がり		
汚れ	ヨゴレ	肌•模様		汚れ		
横割れ	<u> </u>	線状	21	表面割れ	横割れ	(素材疵)
リール折れ	リールオレ	折れ		リールマーク	IRDN V	()((1-1)/2007
リールマーク	リールマーク	折れ		リールマーク		
リジング	リジング	肌•模様	47	リビング		(素材疵)
リビング	リビング	肌•模様	47	リビング		(素材疵)
裏面スリ疵	リメンスリキズ	線状	3	スリ疵	(シャー裏面)スリ疵	(元17)加/
レベラー折れ	レベラーオレ	線状	11	レベラーマーク	(ノヤ 表面)ハケル	
レベラー症	レベラーキズ	線状	11	レベラーマーク		
レベラーストップ	レベラーストップ	線状	11	レベラーマーク	-	
レベラーマーク	レベラーマーク	線状	11	レベラーマーク		
レンガ疵	レンガキズ	線状	17	レンガ疵		(素材疵)
ロール(押し)疵	ロール(オシ)キズ	点状	26	押し疵	ロール(押し)疵	(糸竹瓜)
ロール疵	ロールキズ	線状	7	ロールマーク	ロール(押し)加	
ロール疵	ロールキズ	点状	31	ロールひ疵	1	
ロール紙	ロールシマ	肌•模様	39	チャタマーク	1	
ロール洞	ロールストップ	線状	9	(ロール)停止マーク		(素材疵)
ロールストップ	ロールストップ	線状	11	レベラーマーク		(糸竹批)
ロールスリップ症	ロールストック	線状	10	(ロール)スリップ疵		
ロールスリック派	ロールテイシマーク		9			(素材疵)
		線状		(ロール)停止マーク		(系付批)
ロール凸疵	ロールトツキズ	点状	31	ロール凸疵		/ <del>=</del> ++./ <del>-</del> -\
ロール止め	ロールドメ	線状	9	(ロール)停止マーク		(素材疵)
ロールハチマキ	ロールハチマキ	線状	8	ロールマーク	ロール汚れ	
ロールマーク	ロールマーク	線状	7	ロールマーク	(±m) \ ±-	
ロールマーク	ロールマーク	点状	26	押し疵	ロール(押し)疵	
ロールマーク	ロールマーク	点状	31	ロール凸疵		
ロール模様	ロールモヨウ	線状	8	ロールマーク	ロール汚れ	
ロール汚れ	ロールヨゴレ	線状	8	ロールマーク	ロール汚れ	