

# 認定申請関連様式集

## 【様式-1】認定申請書

### ステンレス協会規格 SAS322 認定申請書 (新規、変更、更新)

ステンレス協会

会長 殿

平成 年 月 日

住所

申請会社名

代表者の氏名

印

下記のとおり添付書類を添え、認定申請書を提出します。

#### 1. 認定申請する製品

項目	製品の内容	変更点概要(変更申請時)
商品名		
認定番号*1		
認定取得年月日*2		
接合方式	SAS322 表1 の分類に則り記載	
呼び圧力	K	
呼び方	～ Su	
管継手本体の材質	SAS322 表4 の規定に則り記載	
パッキンの材質	SAS322 表5 の分類に則り記載	
管継手の種類		

\*1、2は、変更、更新申請時に明記。また、\*2は至近の更新年月日を明記。

#### 2. 製造に関する詳細

##### 1) 製造事業所(最終出荷責任箇所)

事業所名	代表者	住所	☆全従業員数	☆関連する従業員数*
(関連事業所)				(分担工程)

\*申請管継手の製造にかかわる従業員数

##### 2) 当該製品の品質管理責任者

氏名	所属

3) - 1 外注先

	外注先会社名	外注作業内容 (分担工程)	☆外注 比率	住 所
1				
2				

3) - 2 外注先が行う2次外注先

	外注先会社名	外注作業内容 (分担工程)	2次外注先 会社名	住 所
1				
2				

4) 外注先との間に入る商社

	外注先会社名 (1次、2次)	商社名	住 所
1			
2			

5) - 1 申請事業所が購入する、管継手を構成する資材の購入先

	購入資材名	購入先会社名	住 所	☆購入 比率
1				
2				

5) - 2 外注先が購入する、管継手を構成する資材の購入先 (1次、2次)

	外注先 (1次、2次) 会社名	購入資材名	購入先会社名	住 所	☆購入 比率
1					
2					

6) 資材の購入先との間に入る商社

	購入先会社名	商社名	住 所
1			
2			

注1) 新規・更新時は上記項目を全て記載すること。

注2) 変更時は、当該項目のみ記載すること (☆印は、変更申請の対象外)。

申請書に添付する文書の様式を以下に示す。

**【様式-2】 製造工程のマクロフロー図 (自由に書いても可)**

工程	申請企業	外注 A	外注 B	外注 C	資材 A	資材 B	
鋳造 熱処理 酸洗 機械加工 検査 組立							

**【様式-3】 外注も含めた工程管理図**

工程名	内製、外注の区分	管理項目	管理基準	検査方法	処置・記録等

**【様式-4】 外注品及び資材の受け入れ検査、保管の実施状況**

外注品及び資材名	製造業者名	管理項目	管理基準	検査方法	記録・保管

**【様式-5】 外注も含めた生産設備の管理状況**

工程名	設備の名称	公称能力	台数	定期検査項目	記録

設備が関連事業所にある場合は [関]、外注先にある場合は [外]として設備名称の前に明記すること。

**【様式-6】 外注も含めた試験・検査設備、測定機器の管理状況**

工程名	試験・検査設備の名称	台数	定期検査項目	記録